

第7回 ワンポイント技術セミナー

ムラ取りの新技術

シートバランスプロファイルのご紹介

2024年10月29日(火) 12:30~13:00

セールスコンサルティングユニット
サブリーダー 松浦 優

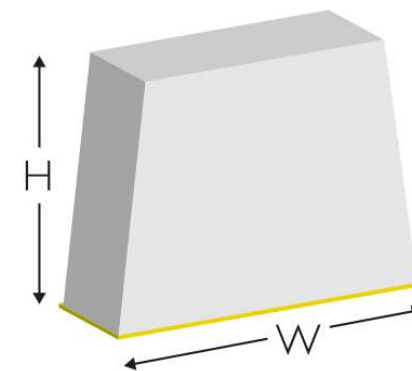
プログラム

1. シトーバランスプロファイルとは
2. 打抜機のバランスについて
3. バランスプロファイル 導入事例①
4. バランスプロファイル 導入事例②
5. バランスプロファイルの使い方
6. プレバランスシートのご紹介

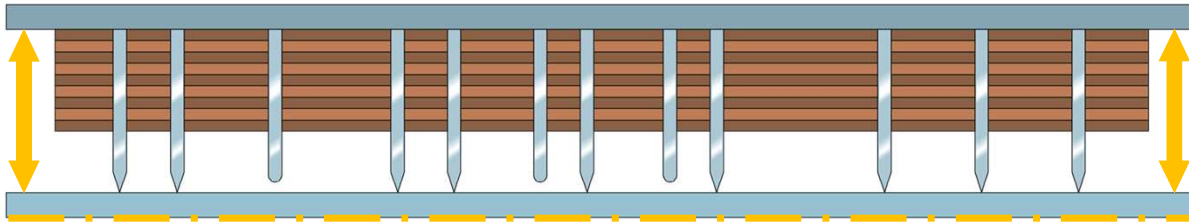
CITO シトーバランスプロファイル

打抜機のベストコンディションを
維持する特殊なゴム

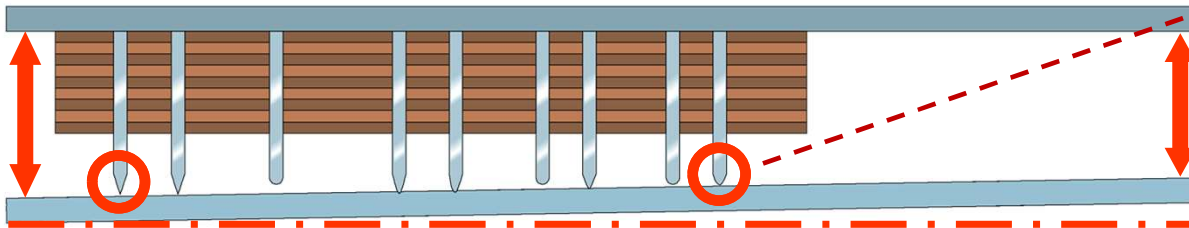
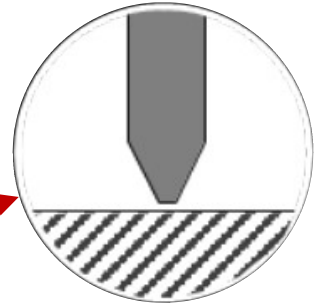
- 高さは**8mm**(18mmベニヤ用)、**10mm**(16mmベニヤ用)、**11mm**(15mmベニヤ用)の**3種類**
- 高い**耐摩耗性**と**耐UV性**
- 両面テープ「**イージーフィックス**」付きで
接着剤が不要
- サイズは8(10、11)×20×658mm
- 硬度は**70°**(ショア硬度A)



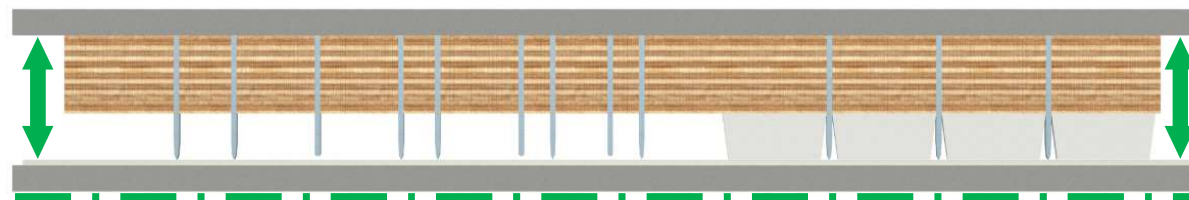
打抜機のバランスについて



バランスが完璧な状態



アンバランスな状態で長時間打抜きを行うと、面盤が傾いてしまう

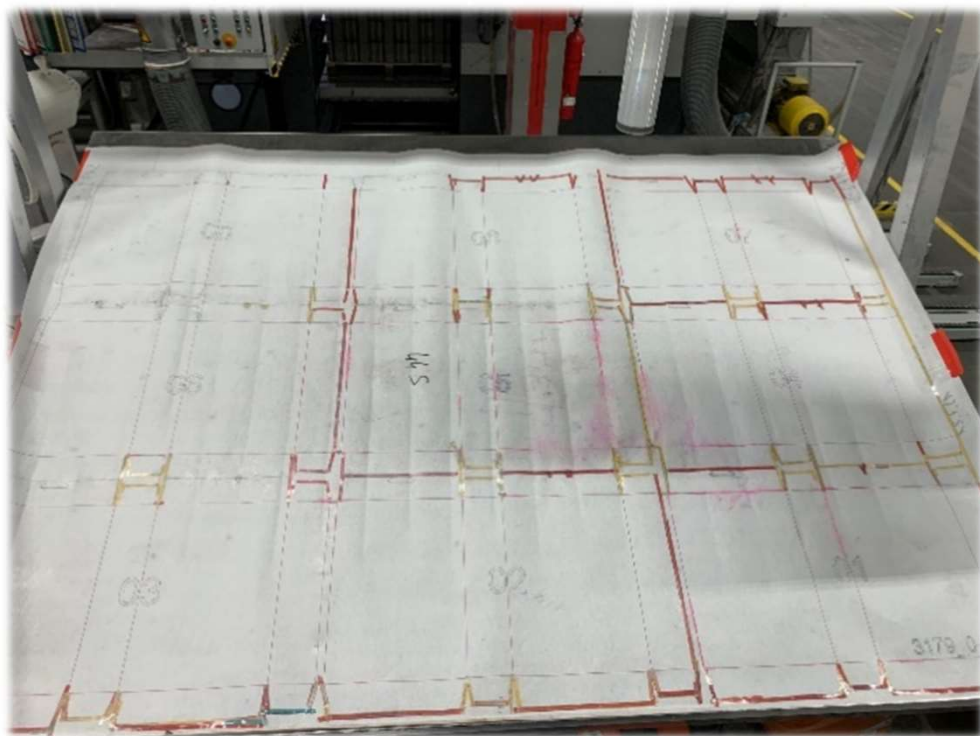


シートバランスプロファイルでバランスを改善

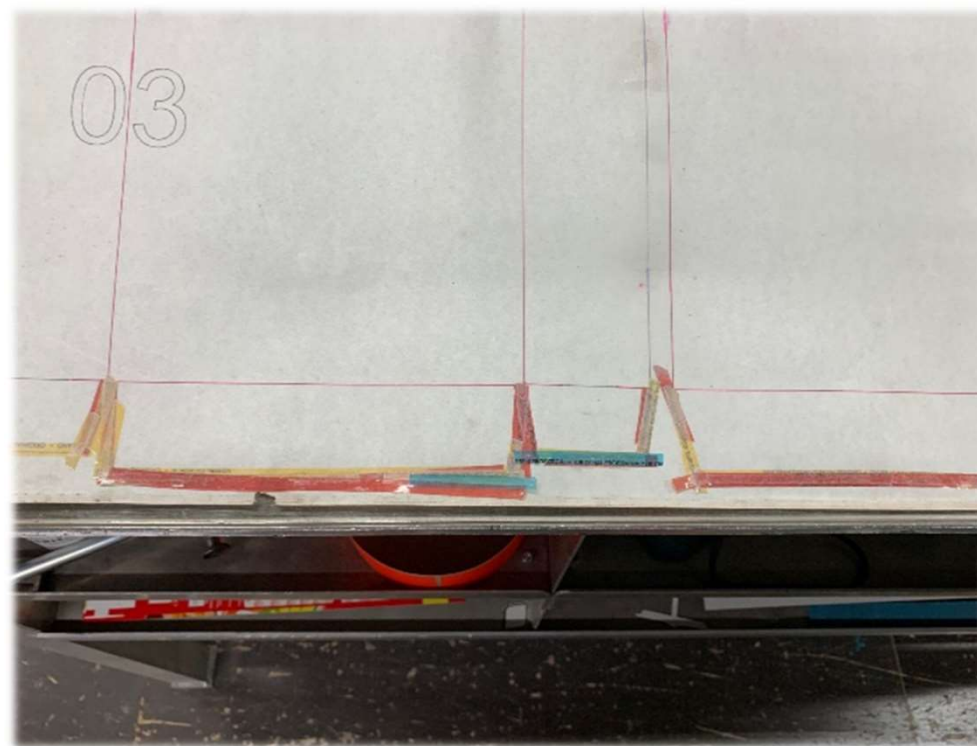
← シートの搬送方向

バランスプロファイル 導入事例①

120万ショット後のムラトリ用紙
抜圧は150トン

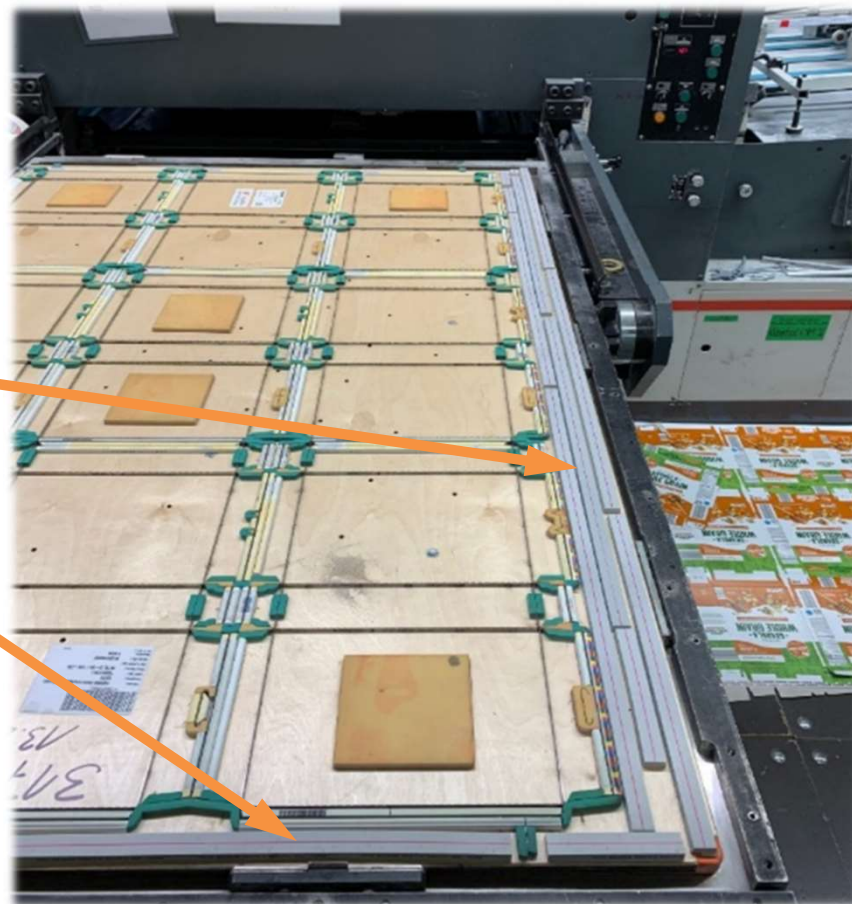


クワエ側



バランスプロファイル 導入事例①

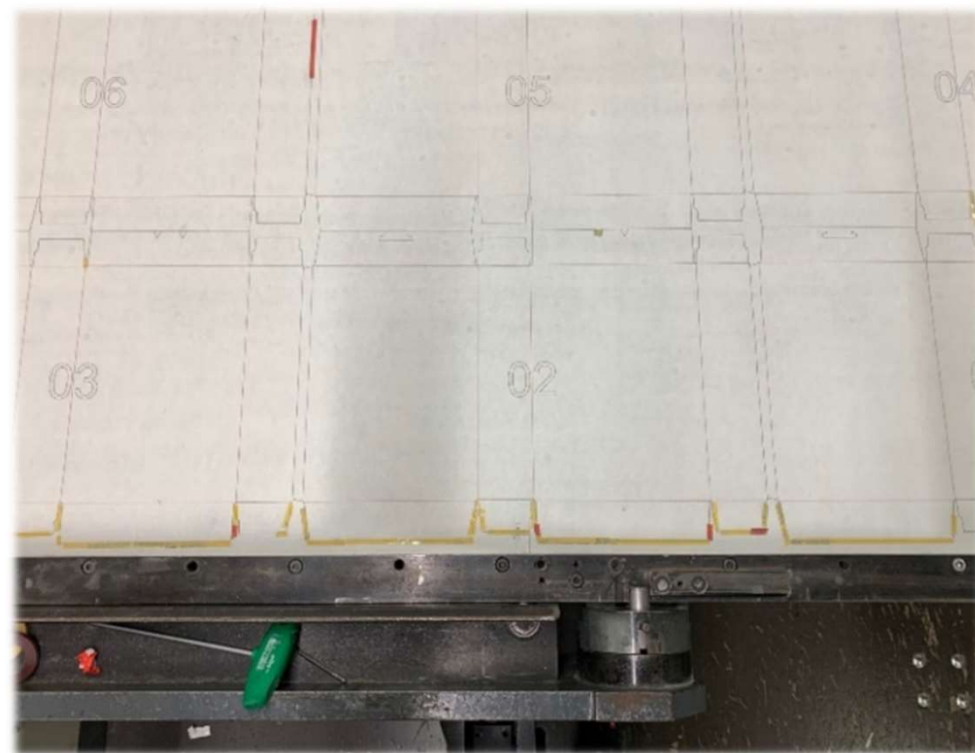
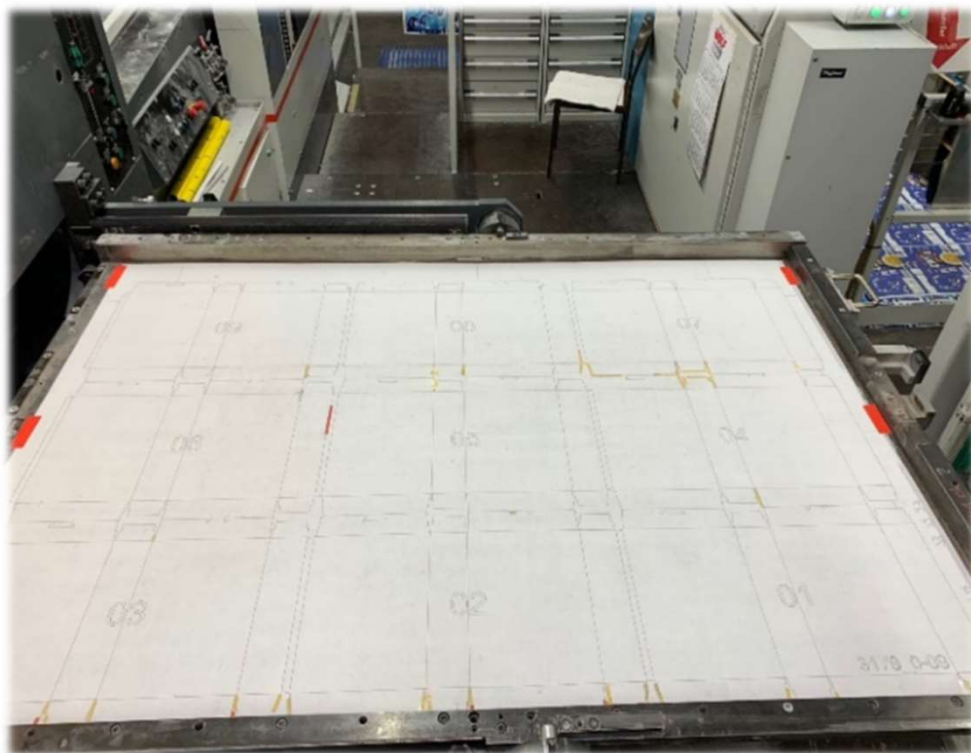
既存の抜型にバランスプロファイル
を追加



バランスプロファイル 導入事例①

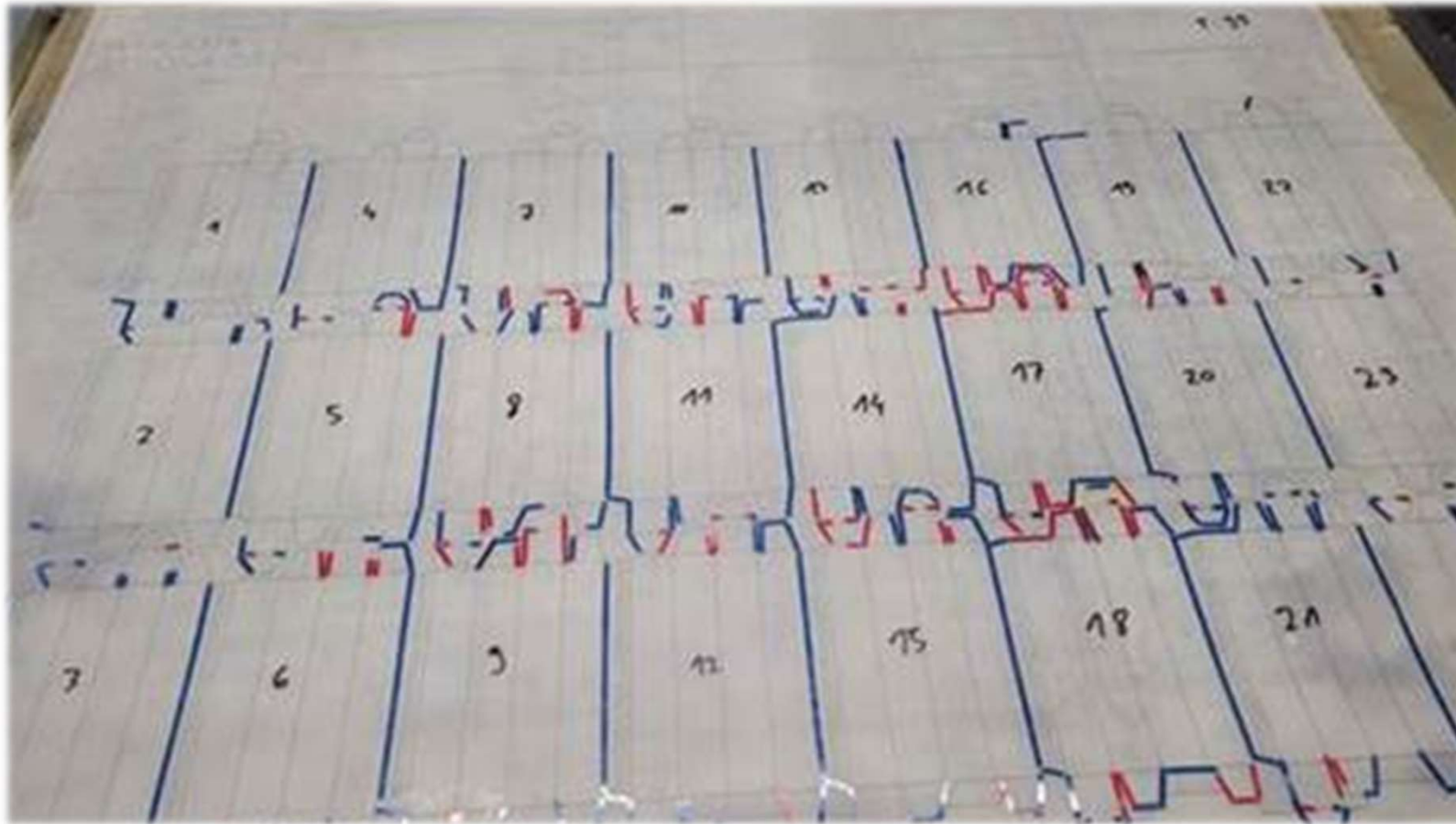
同じ抜型にバランスプロファイルを追加

この場合、ムラトリテープは**数枚程度**で済み、抜圧は**140トン**に低下した。



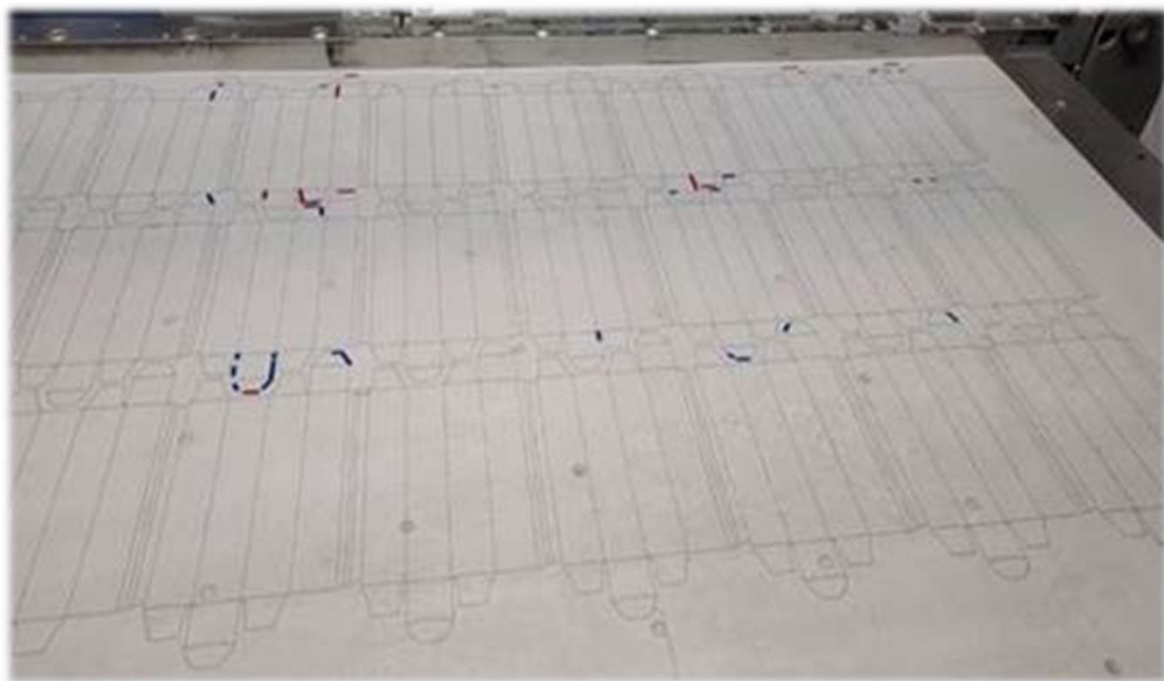
バランスプロファイル 導入事例②

ムラトリ用紙には多くのムラトリテープが使用されており、抜圧は**300トン**



バランスプロファイル 導入事例②

バランスプロファイルを追加し、ムラトリ作業をやり直したところ、ムラトリテープの量は**70~80 %削減**され、**抜圧は300トンから200トンに削減**された。



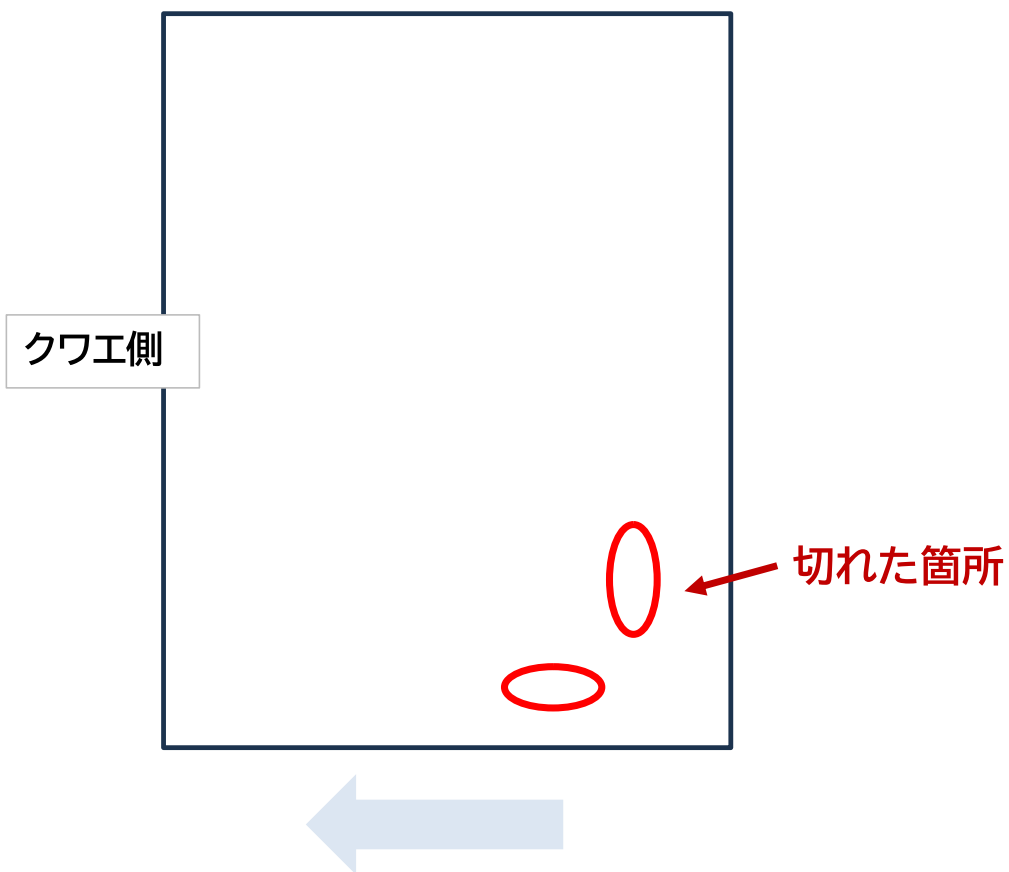
お客様の声

「BPを使用するようになってから、全体的にムラトリ量が**80%減少**し、**機械速度が1,000枚/時**向上しました」

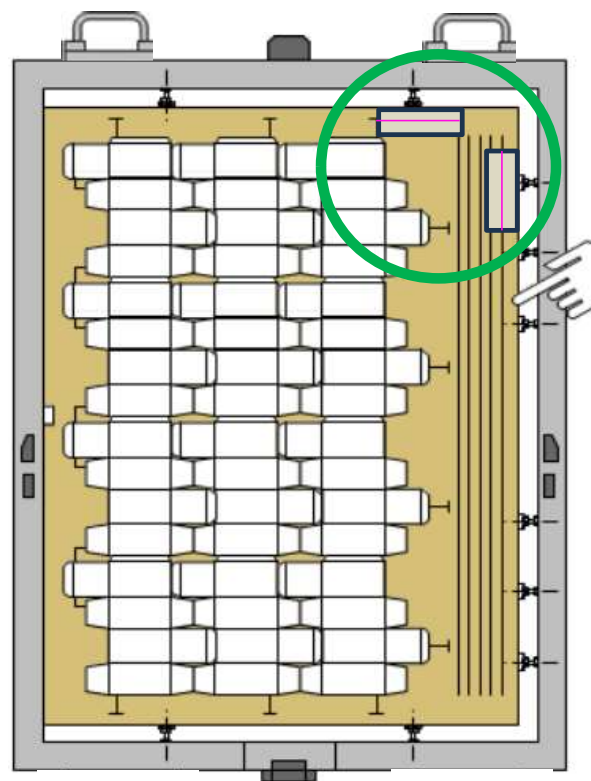
※レイアウト、シートサイズ、および機械の状態に依存します。

バランスプロファイルの使い方

①シートが最初に切れ出すところまで、
抜圧を上げていく。

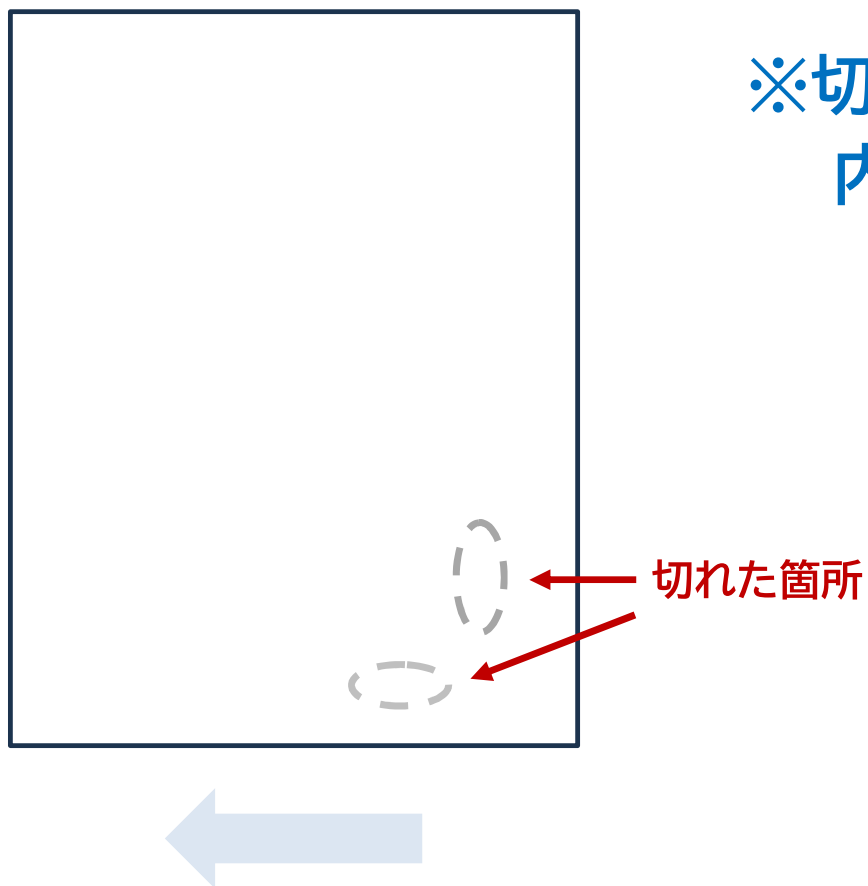


② ①で切れ出した箇所に対応する抜型の位置にBPを貼る。

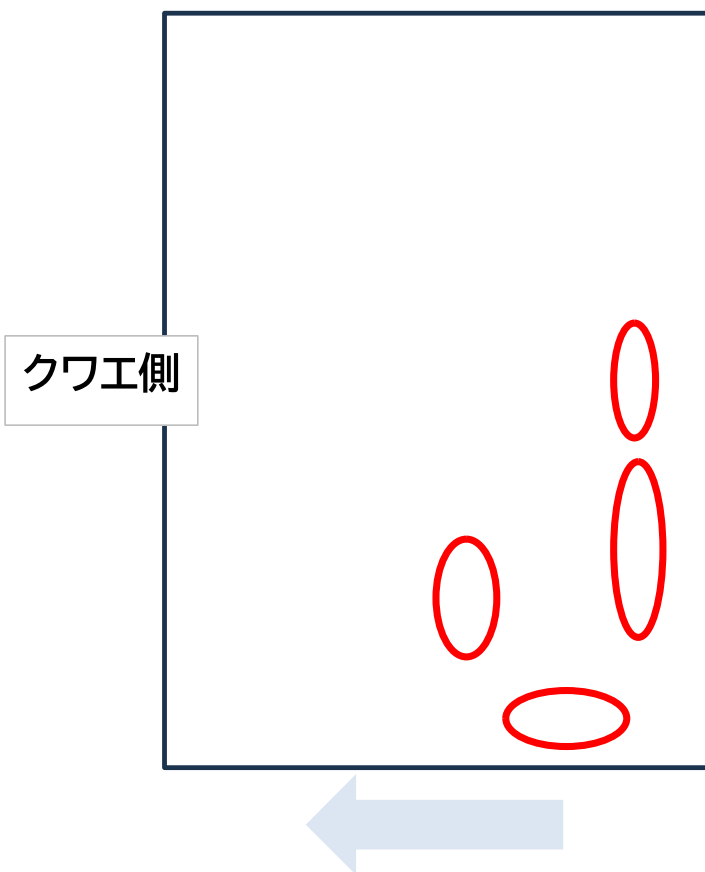


③ 抜圧はそのままでシートを流し、
切れがおさまるまでBPを貼る。

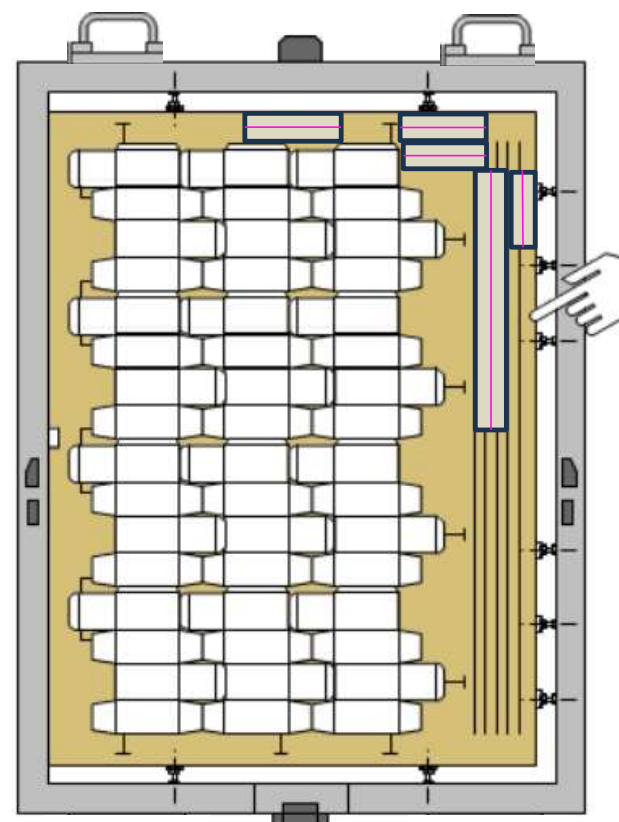
※ 切れ具合が変わらなければ、貼ったBPの
内側にもう一つ貼る。



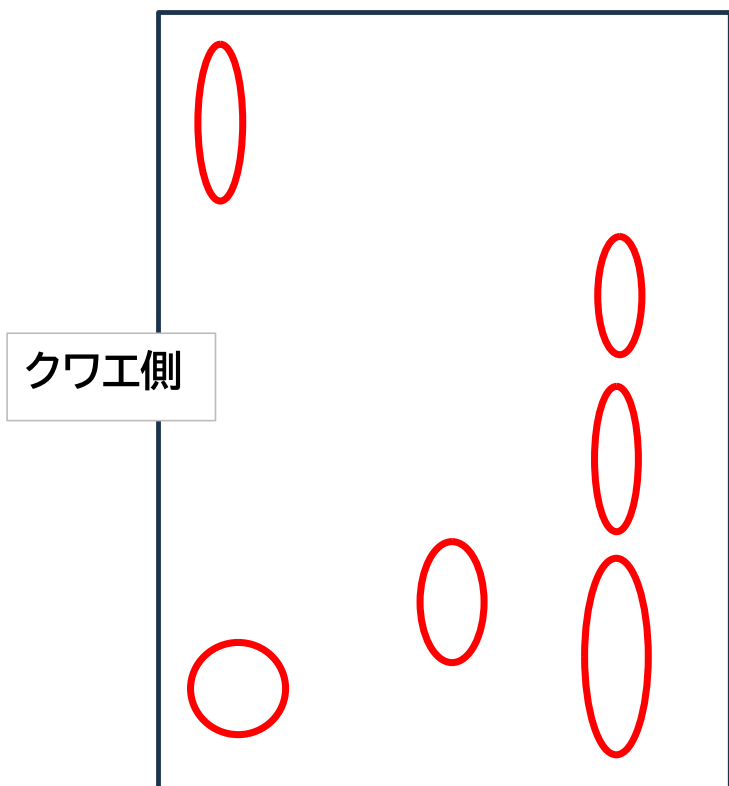
④切れている箇所が無くなったら抜圧を少し上げ、再度シートを通して、切れ具合を確認する。



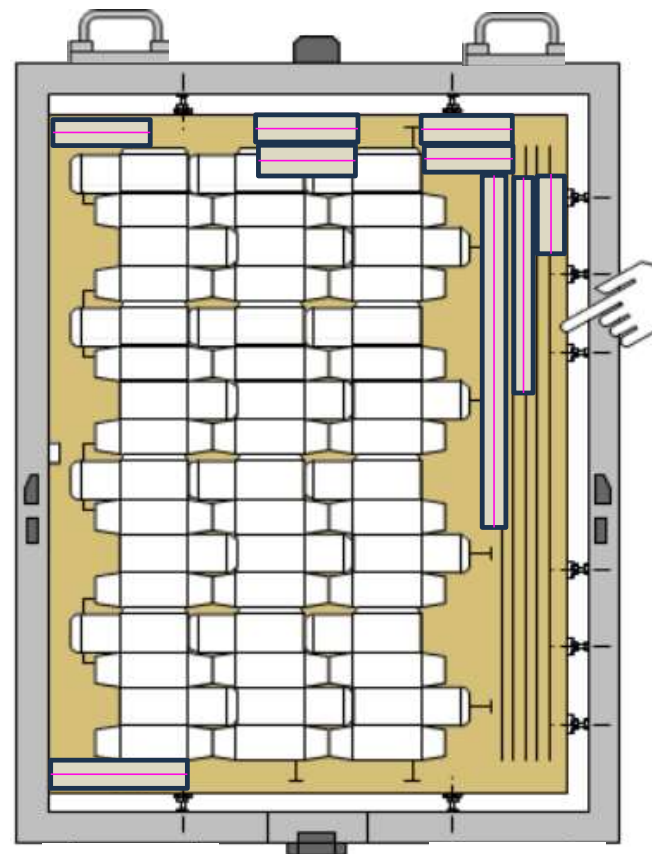
⑤切れ出した箇所に対応する抜型の位置にBPを貼る。その後、抜圧はそのままでシートを流す。



⑥切れている箇所が無くなったら抜圧を少し上げ、再度切れ具合を確認する。



⑦切れ出したエリアに対応する抜型の位置にBPを貼り、そのままの抜圧でシートを流す。

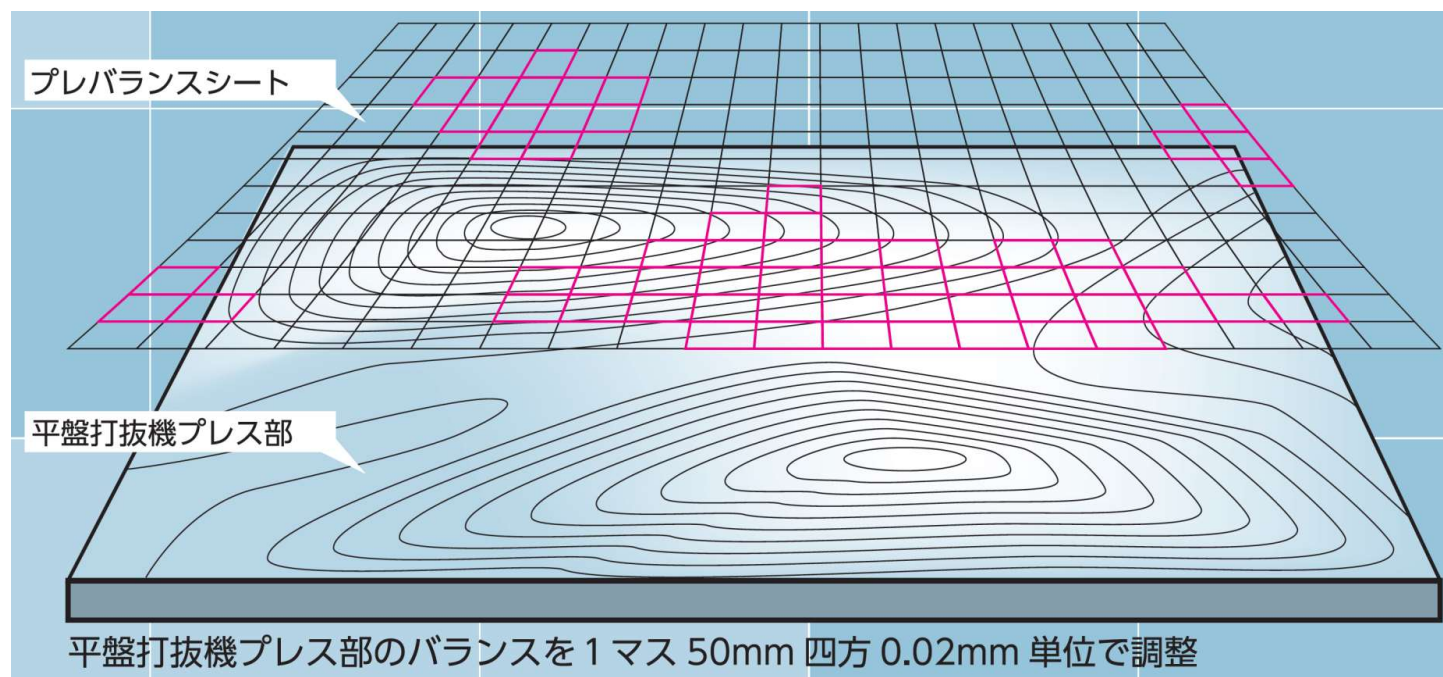




プレバランスシート

従来のムラ取り → 切れない刃にテープを貼る

プレバランスシート → 打抜機プレス部のバランスを改善



プレバランスシートの概要

一般的に、抜きムラの**80%**は
打抜機のムラと言われている
→**毎回同じ箇所**にムラ取りを
行っているのでは…



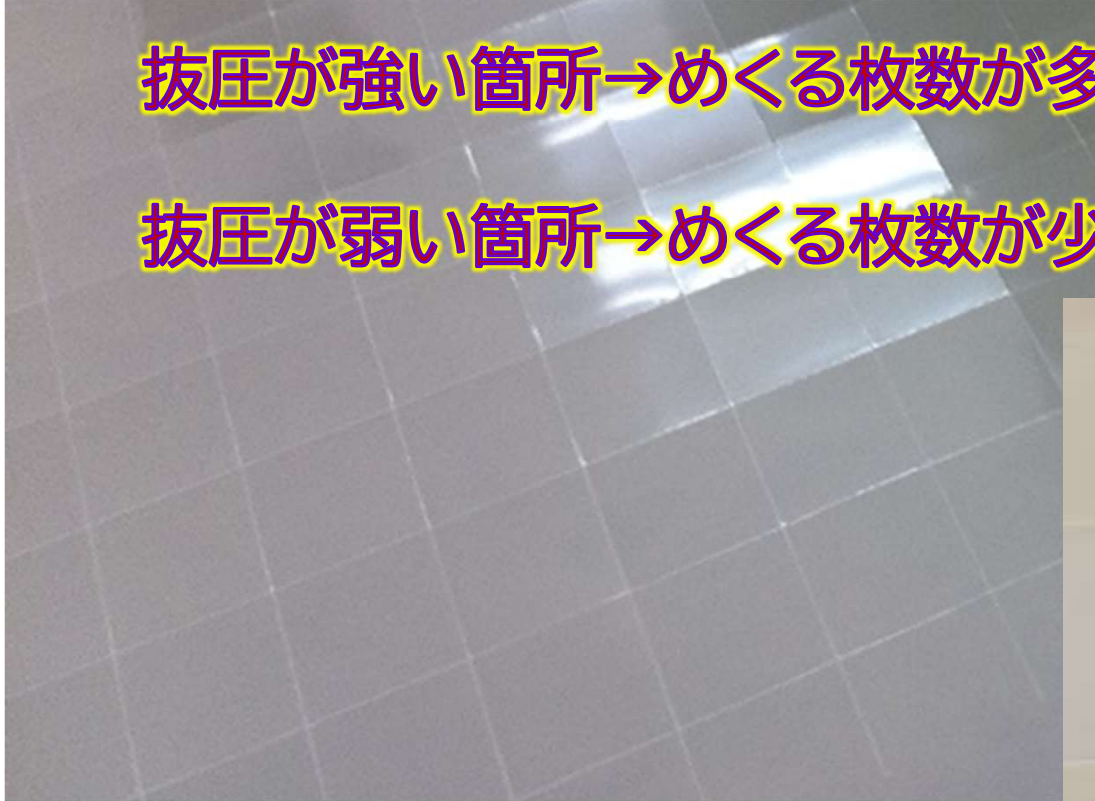
<特長>

- **20 μ 厚**の超硬質の
PPSフィルム10層で構成
- **50mmピッチ**の抜型で
ハーフカットを行う
- 抜圧の弱い所は**1、2枚**、
強い所は**複数枚**が切れ、
1枚ずつ剥がしていく

プレバランスシートの概要

抜圧が強い箇所→めくる枚数が多い→抜圧を弱く

抜圧が弱い箇所→めくる枚数が少ない→抜圧を強く



プレバランスシート

導入後のメリット

- ・ムラ取り時間の**大幅削減**
- ・筋刃の入り方も均一になり**罫線品質が向上**
- ・刃潰れを防ぐので**紙粉**が少なくなる
- ・**抜型の寿命**が延びる
- ・**今までの**ムラ取り用紙もそのまま使える

ご清聴ありがとうございました



オンラインショップ
YYMarche



Facebook