

# 第6回 ワンポイント技術セミナー

## ブランキング型のメリットと関連資材

2024年7月30日(火) 12:30~13:00

セールスコンサルティングユニット 松浦 優

# プログラム

1. ブランキングとは
2. 手作業、オフラインでのムシリ作業の問題点
3. インラインブランキングのメリット
4. 製品レイアウトの種類
5. ブランキング関連資材のご紹介

## 問題①

# ブランキングとは:

打ち抜かれたシートから

~~A~~

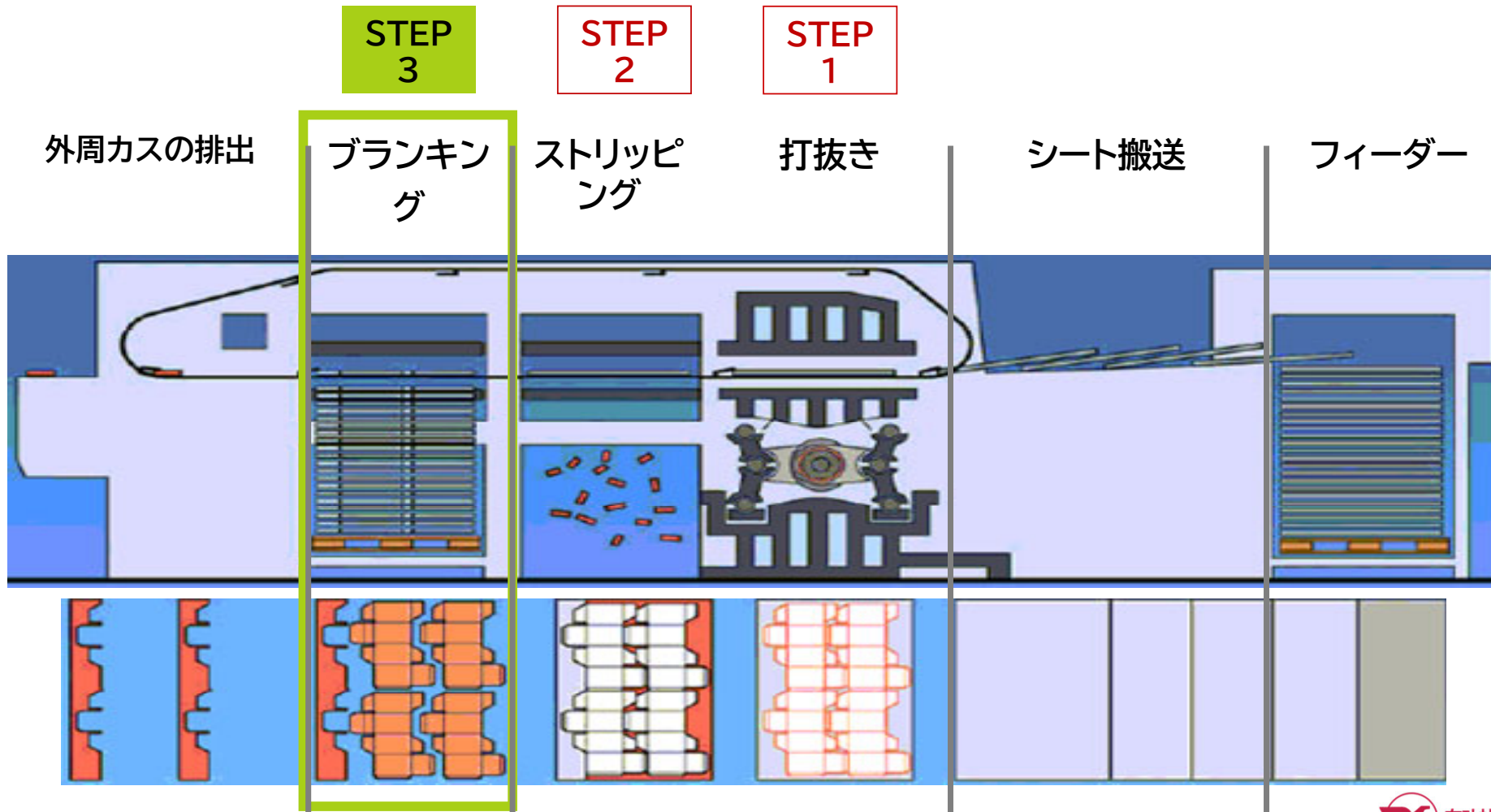
カス部分を取り出す工程

B

製品部分を取り出す工程

正解は...

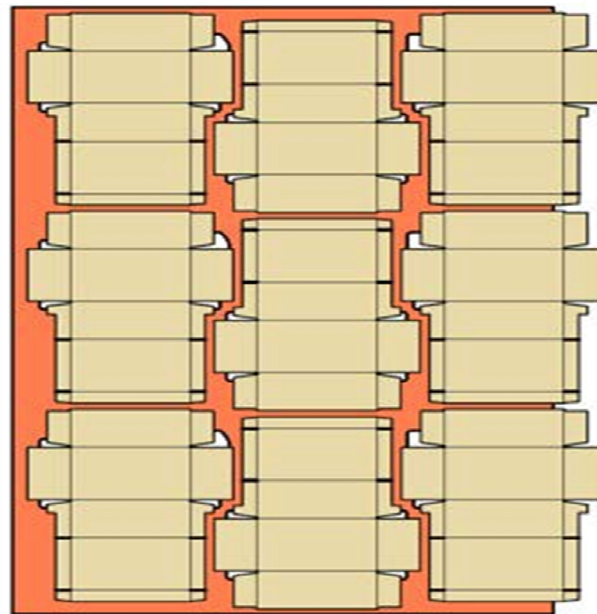
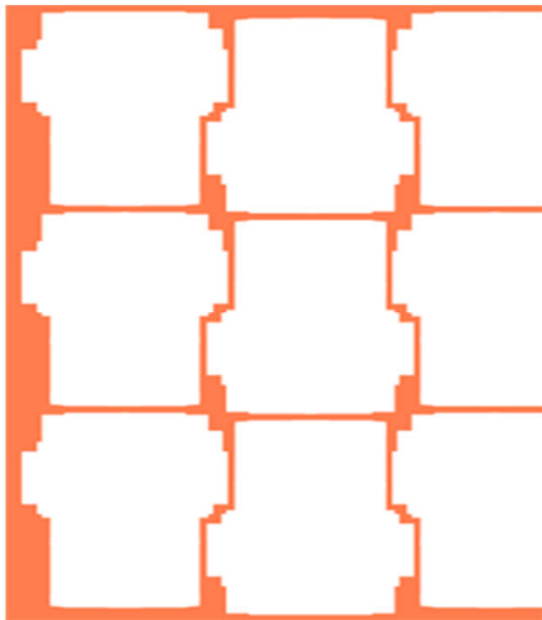
# 打抜機の構造



# ブランキングとは

打ち抜きされたシートから**製品部分(ブランク)**を分離、分割して積載する工程です。

この工程を打抜機の中で行うのが、**インラインブランキング**です。

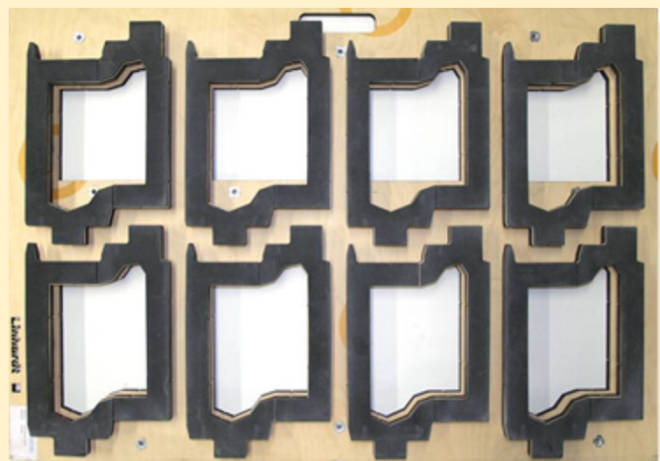
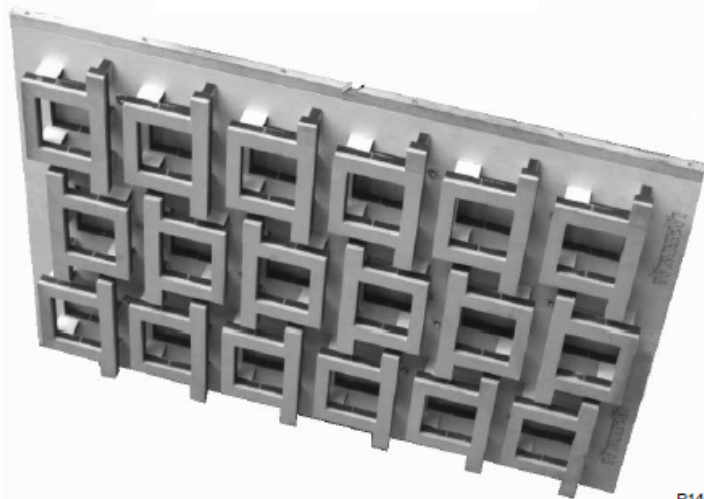


# 分離、分割された製品

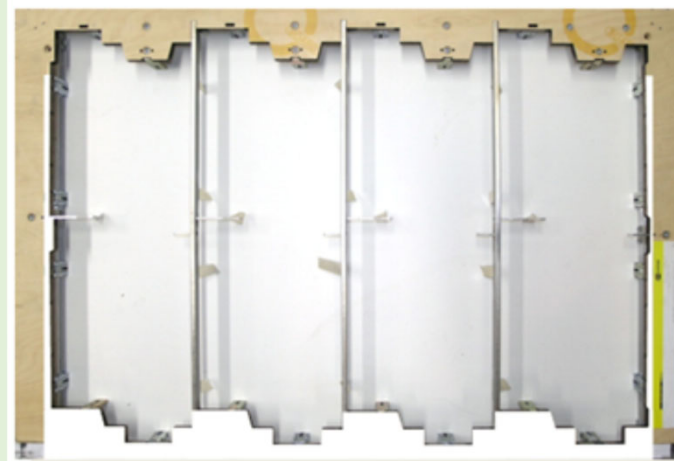
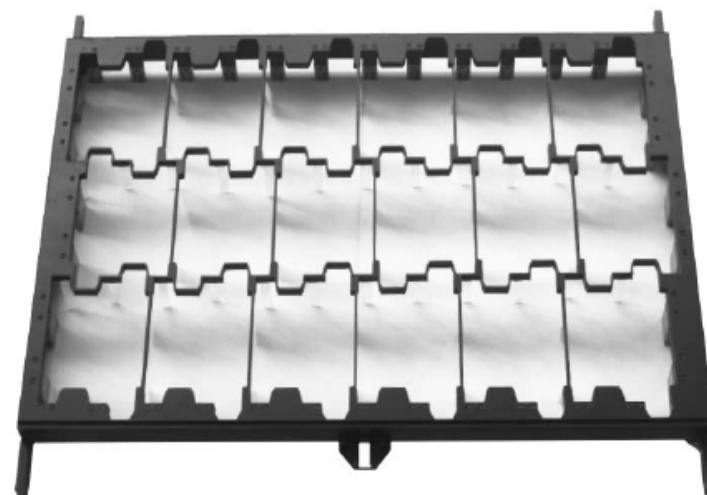


# ブランキングに必要なツール

上型



下型



# ムシリ(外周カス除去)について



# 手作業、オフラインでのムシリ作業の問題点

- ・**労働集約と人件費**

別途作業者が必要になり、**人件費が増加**する

- ・**製品品質の確保**

狭いスロット付近などで、**ブランク破損**のリスクが増える

- ・**スペース**

別途**大きなスペース**が必要になる

- ・**リードタイムと後工程への流れ**

次工程に渡すまでに**時間がかかり**、工程間の**円滑な流れの確保が困難**になる

# インラインブランキングのメリット

- **省人、省力**

別途の作業者が**不要**になるので、コストを含めた**労働問題が半減**する

- **製品品質の確保**

一定で**確実な**機械的動作が、**安定した品質**を確保する

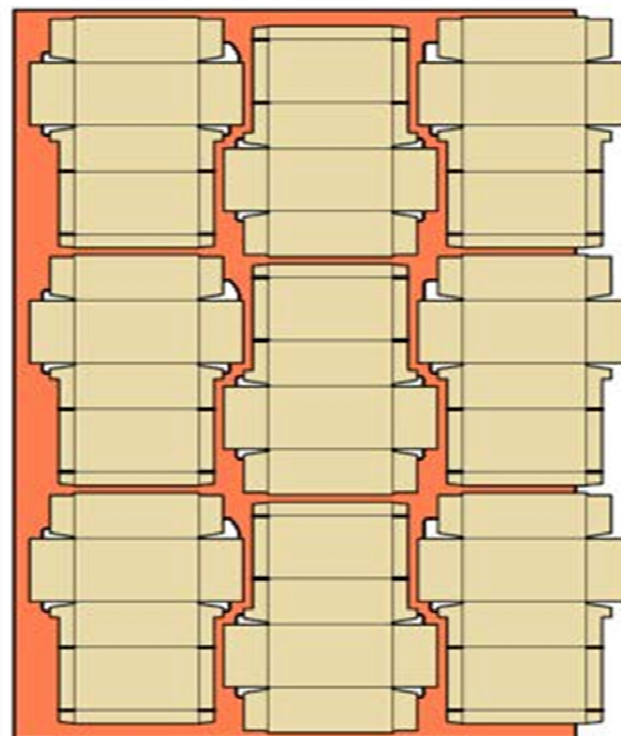
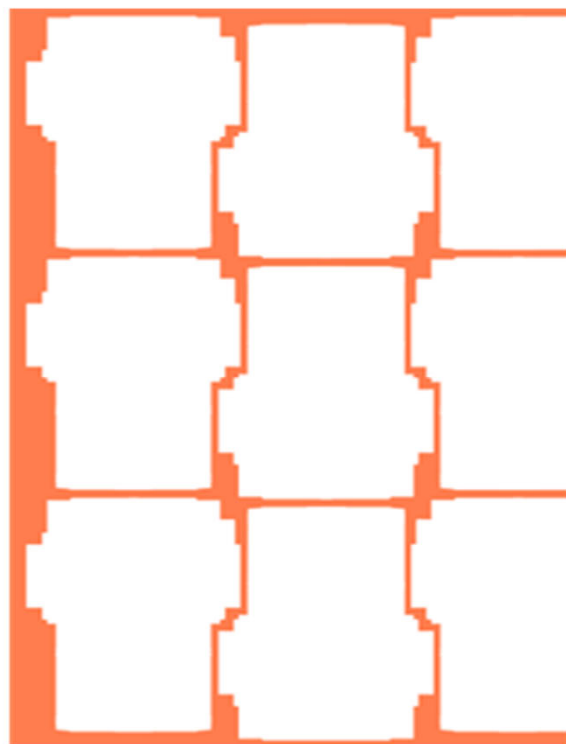
- **省スペース**

パイルの滞留やオフライン作業スペースが**不要**

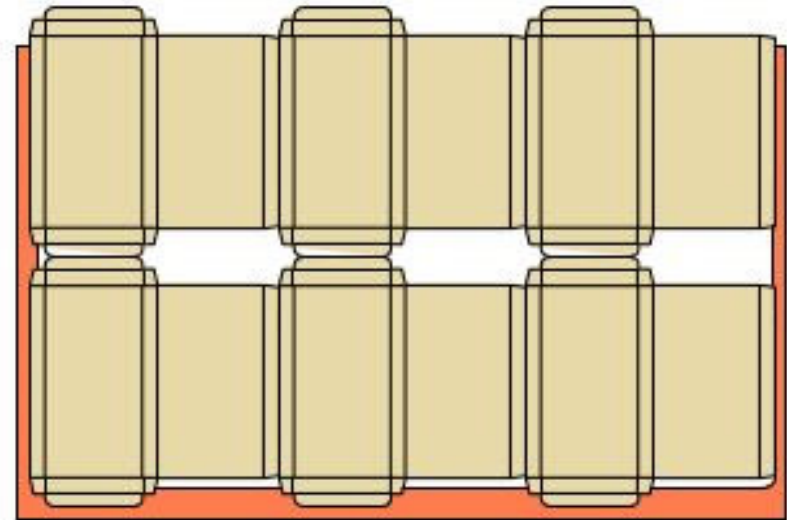
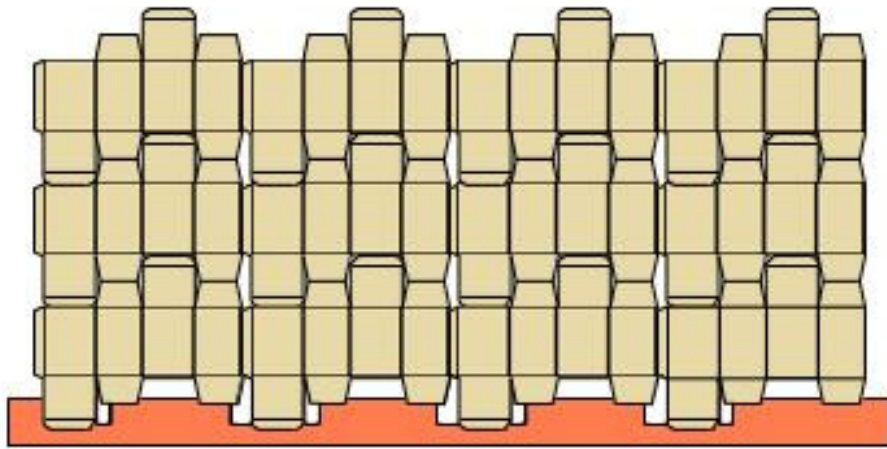
- **リードタイムの短縮と円滑な流れ**

**直接、次工程へ**の受け渡しができる

# 製品レイアウトの種類 ~ダブルカット(ドブ有り)~

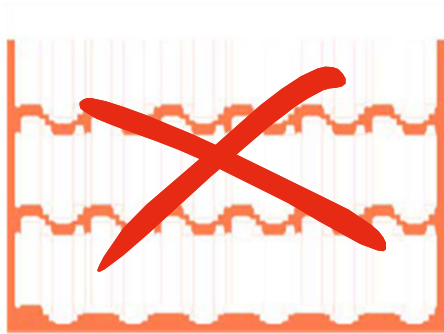
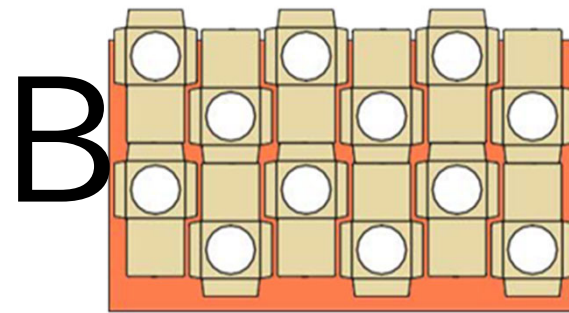
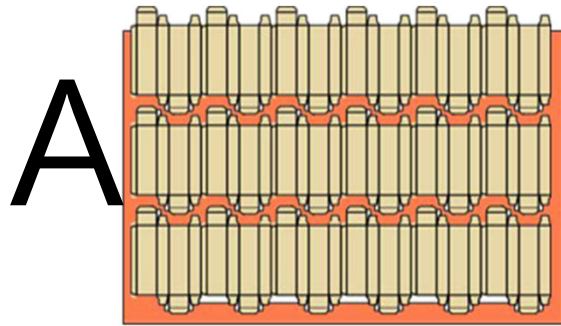


# 製品レイアウトの種類～シングルカット(ドブ無し)～

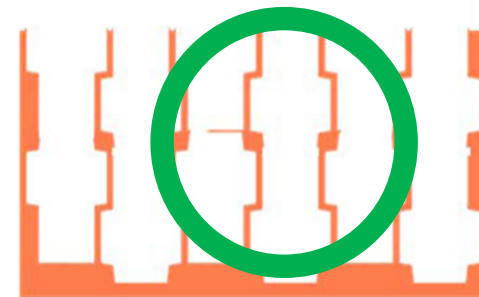


## 問題②

ドブが1方向のみの場合のレイアウトとして、正しいのはどちらでしょうか

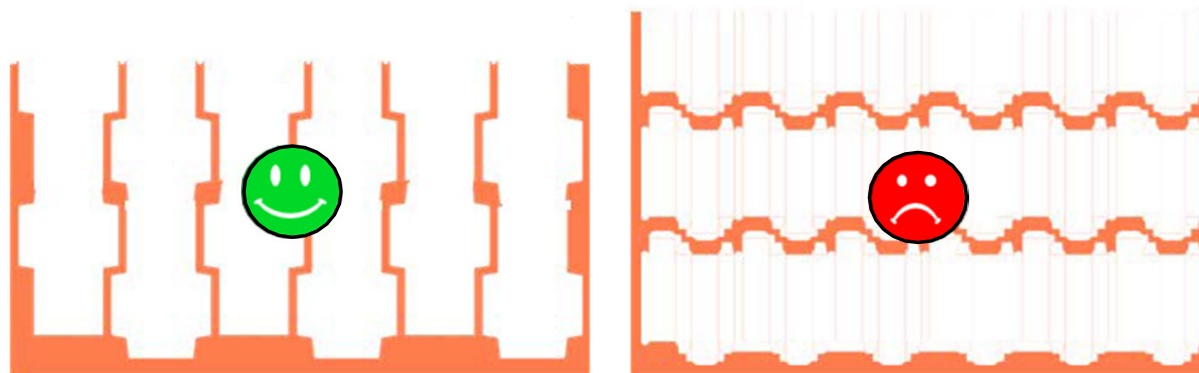
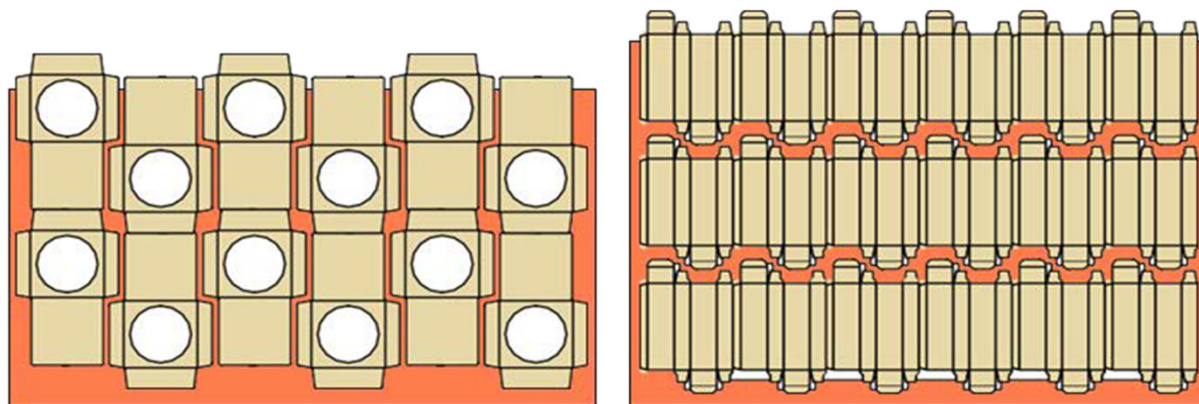


正解は...

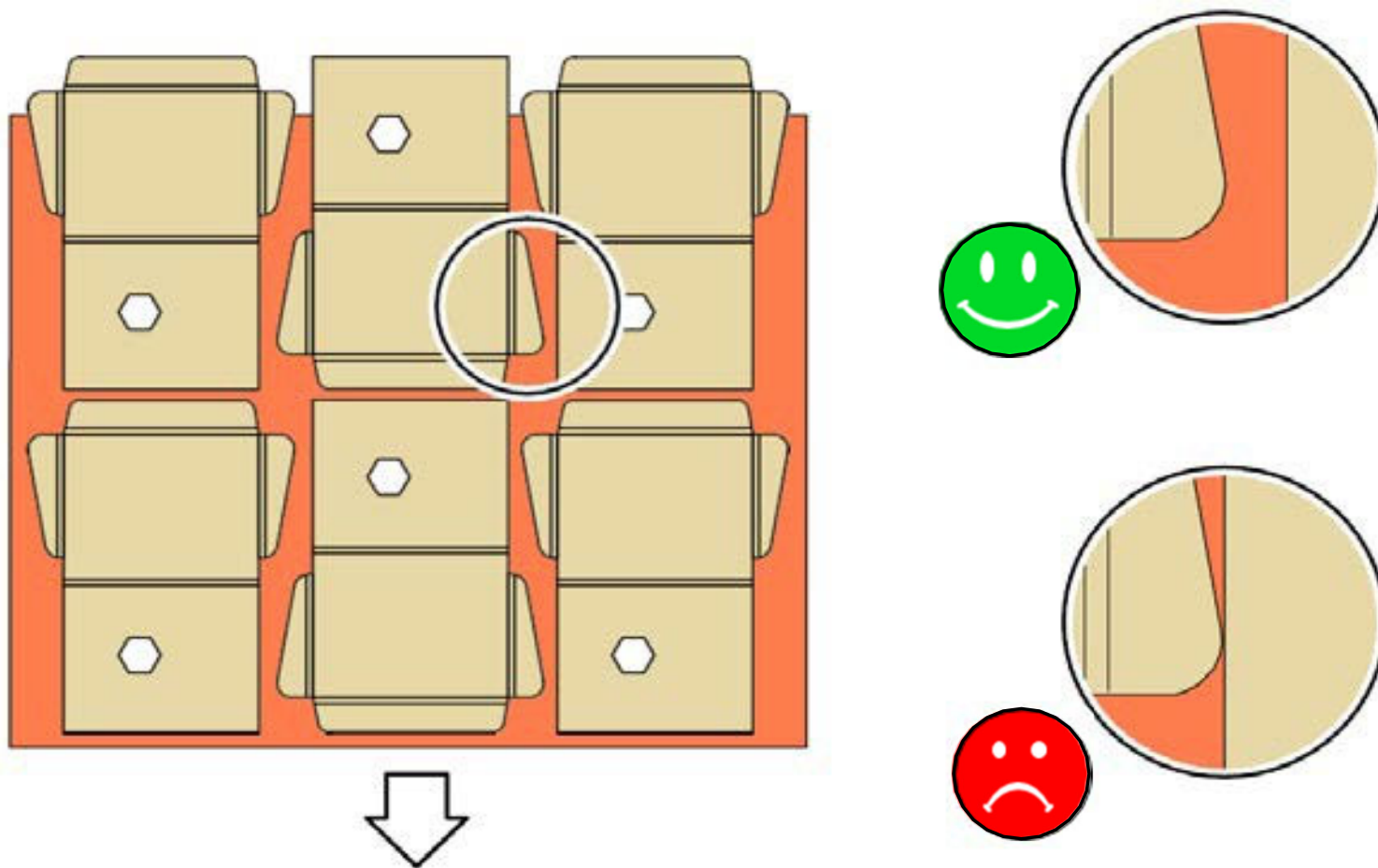


# スムーズなシート搬送に適したレイアウト ～ダブルカット～

一方向だけのダブルカット



# ドブは狭すぎてもトラブルのもと

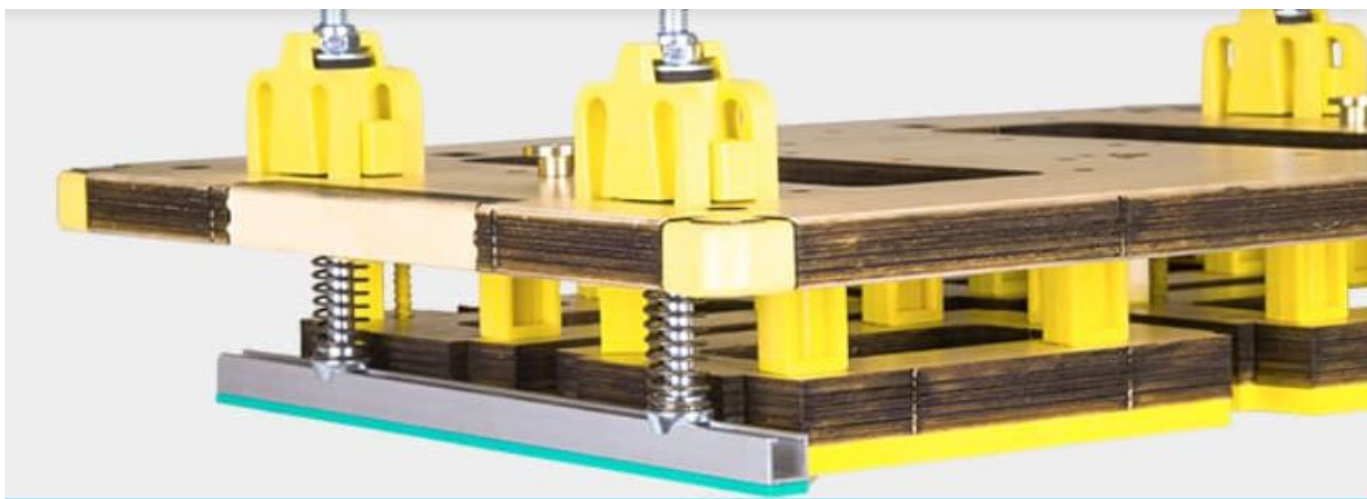


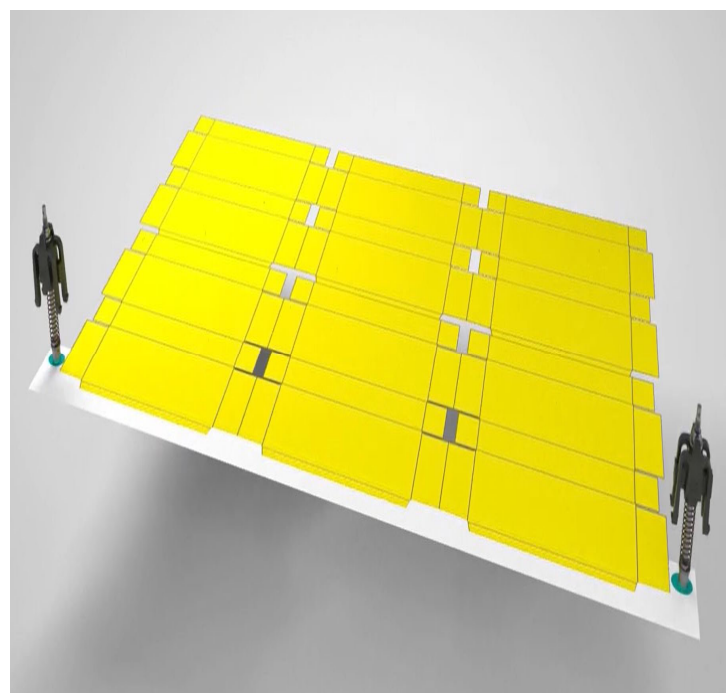
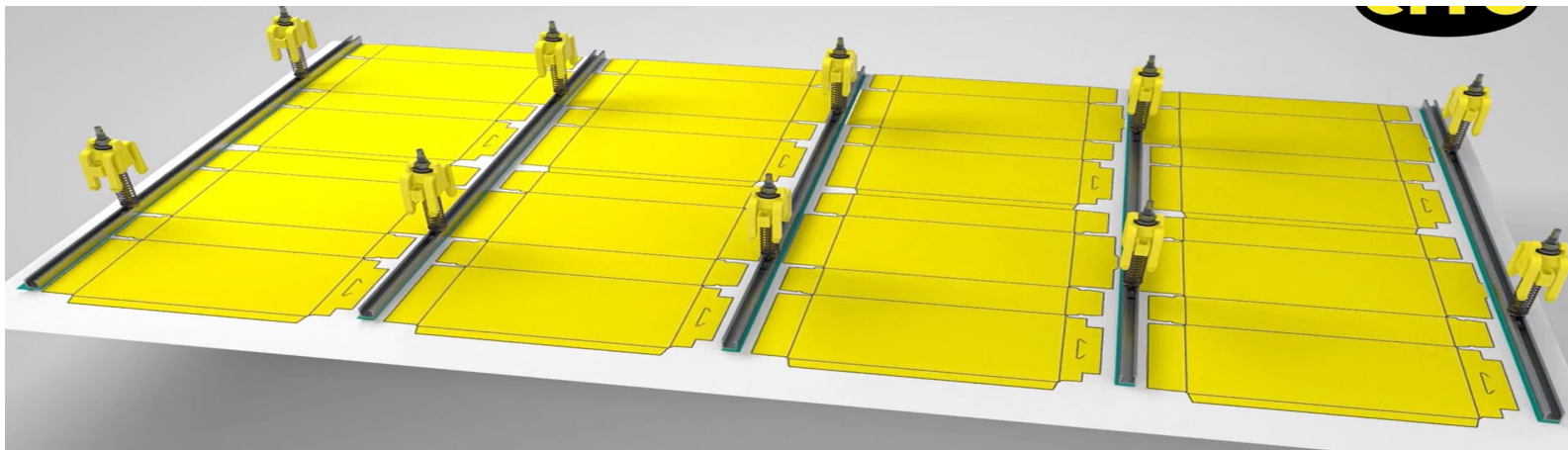
# ランキング関連資材のご紹介

# スムーズなシート搬送を実現 シトースパイダープレッサー

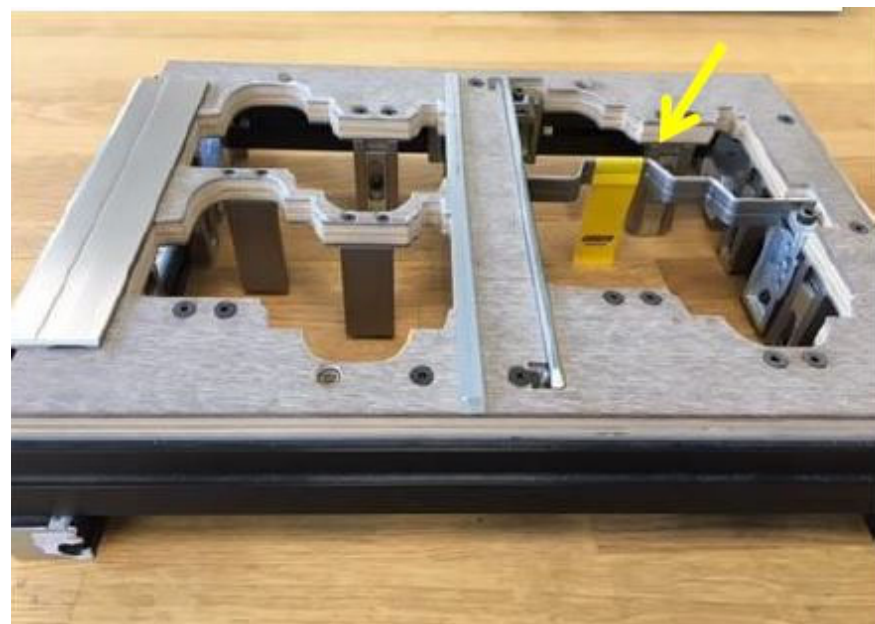
## ■ブランキング上型専用ツール

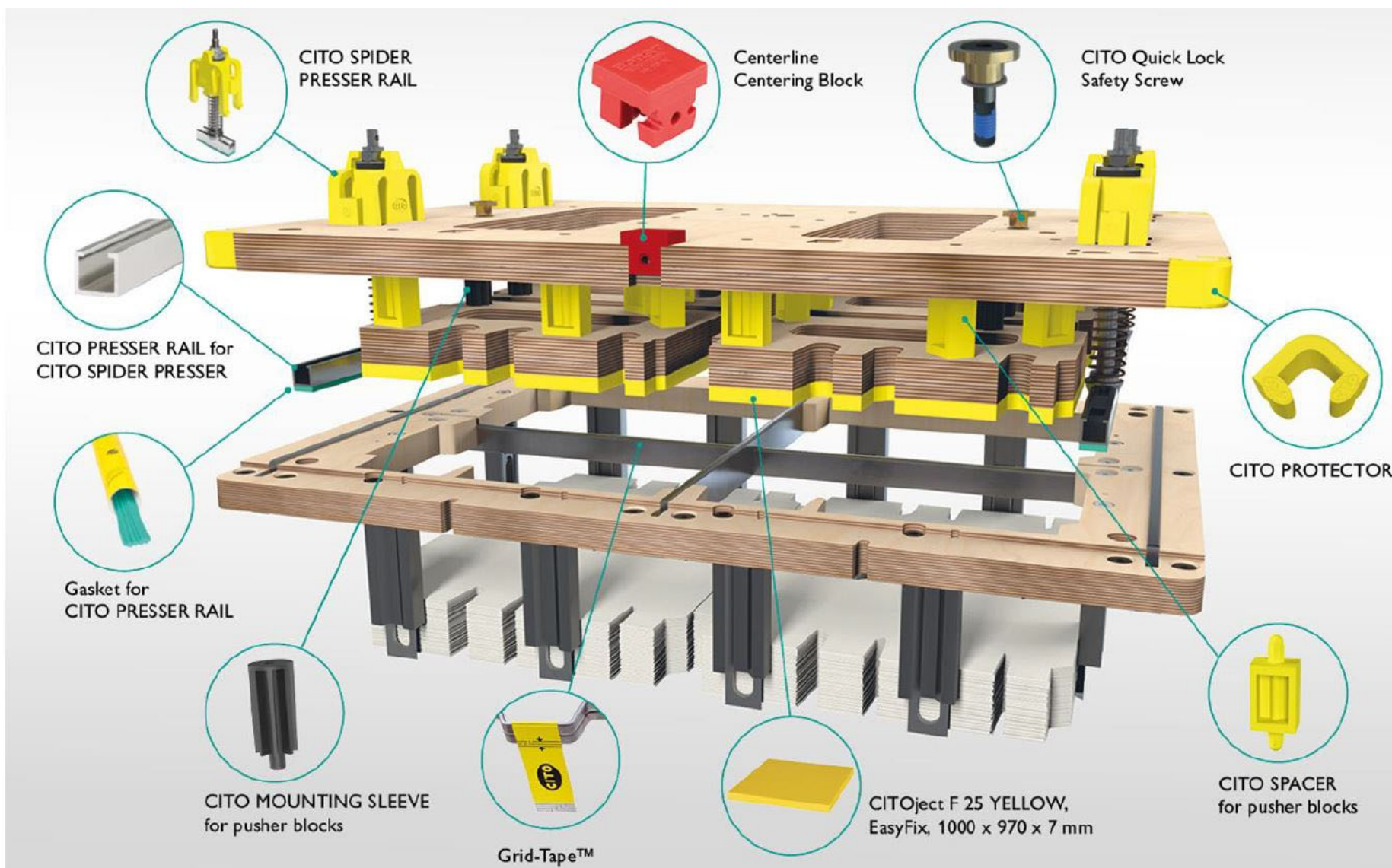
製品の**外周カス**や**ドブ**を押さえて**スムーズなシート搬送**を可能に  
高さ調整が出来、最大で**毎時1万2千通し**を実現





# パーフェクトな製品揃えを実現 シトーグリッドテープ





ご清聴ありがとうございました



オンラインショップ  
YYMarche



Facebook