

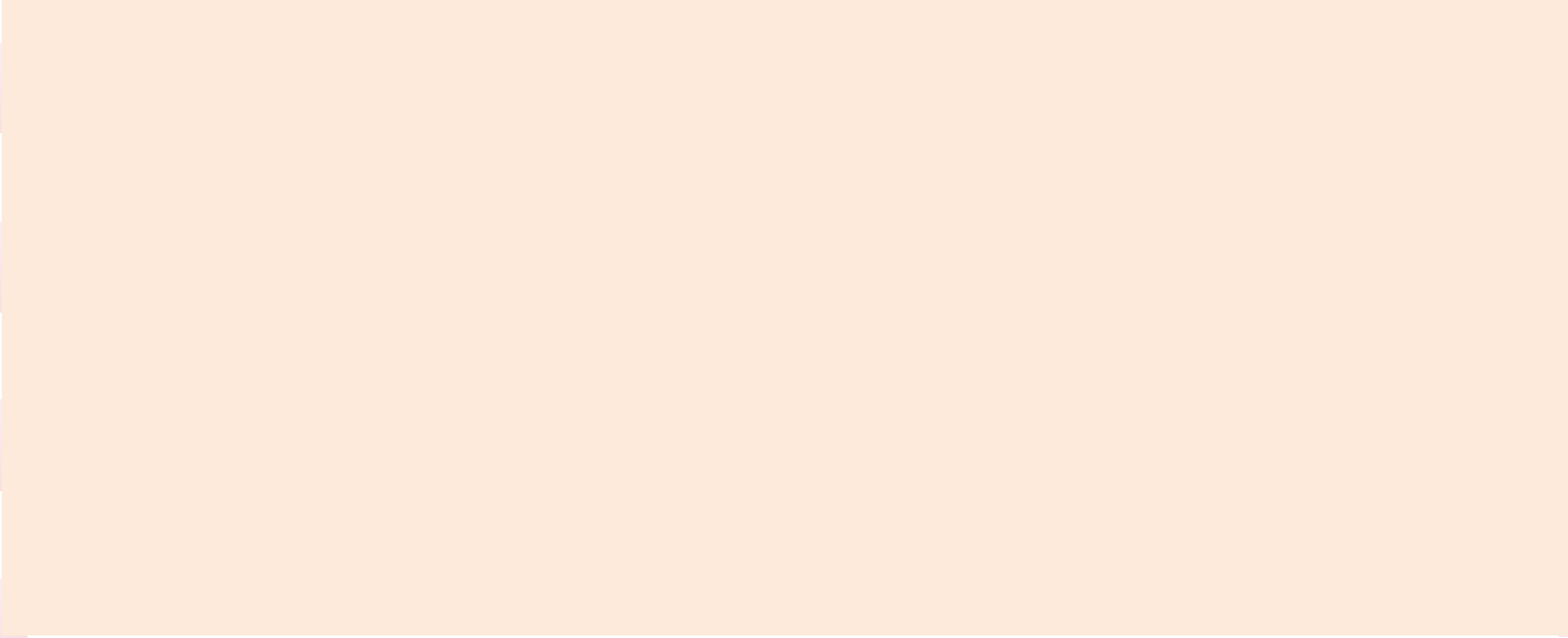
第2回ワンポイント技術セミナー

～抜型ゴムの機能とその活用について～

2023年3月17日(金) 12:20～13:00

セールスコンサルティングユニット 松浦 優

プログラム



なぜゴム付けを行うか

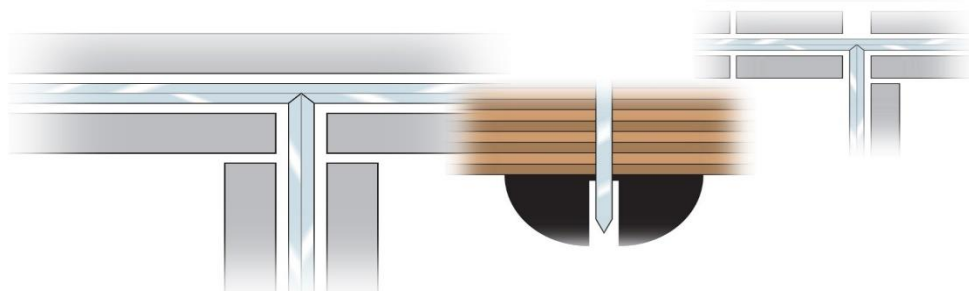
ゴム付け技術によって

- きれいなパッケージを作る
- 打抜速度を上げて生産性を高める

この2つの課題を解決することができるため

適切なゴム付けが結果としてもたらすのは

ささくれ、紙粉、つなぎが最低限ですむ
「正しい打抜」である



抜型ゴムの役割

1. 切断後にシートを**切刃から押し出す**。
2. 打ち抜き時にシートを**しっかり固定する**。
3. 打ち抜きと筋入れの工程で、シートに不均衡にかかる力を**中和する**。
4. ツナギ部分を**保護する**。

抜型ゴムにはどのようなものが使われているか

一般的には、**硬さ40°(アスカーC)のスポンジ**が使用されている。

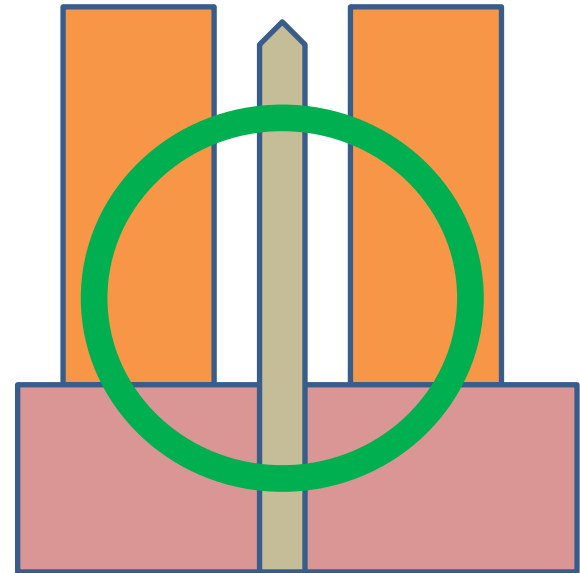
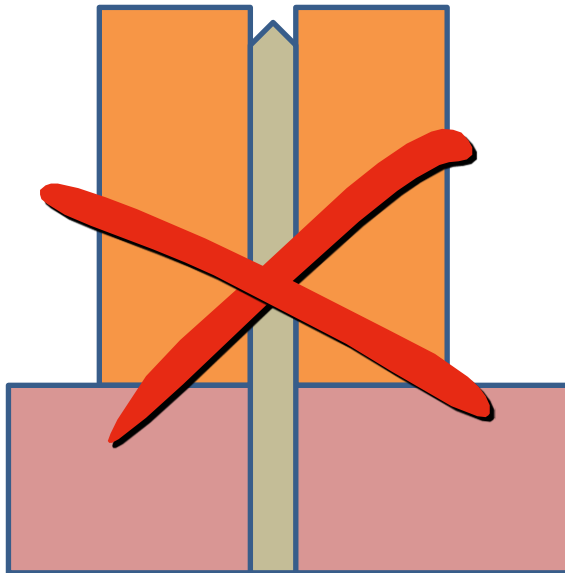


問題①

抜型ゴムを貼るときは...

A. 切刃にぴったりくっつける

B. 切刃との隙間を開ける



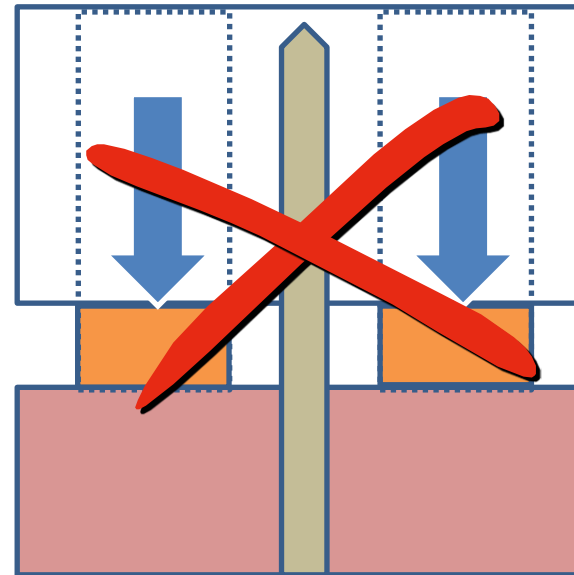
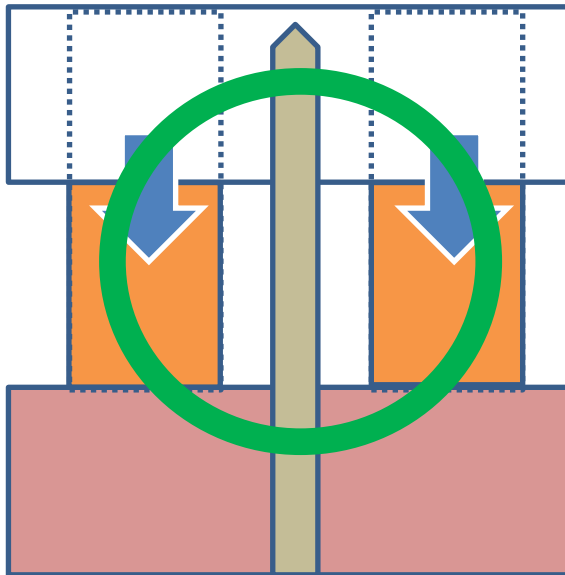
正解は...

問題②

打抜時に推奨される抜型ゴムの圧縮率は...

A. 約50%

B. 約80%



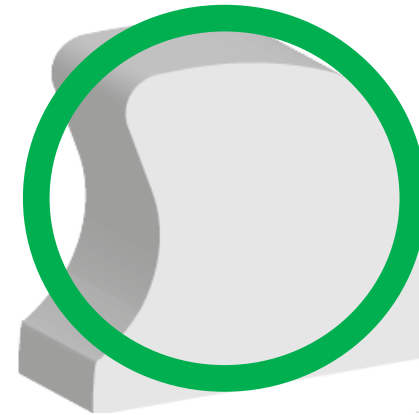
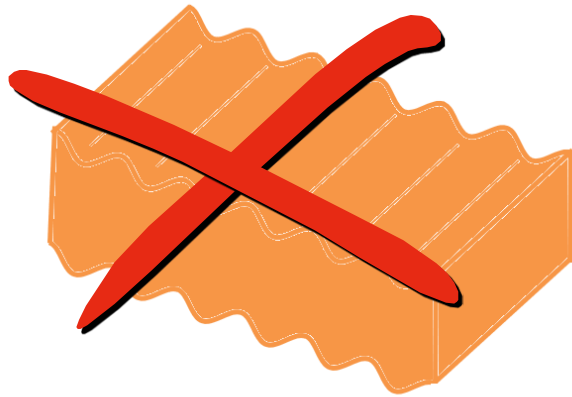
正解は...

問題③

つなぎの保護に効果的な抜型ゴムの形状は...

A. 波型

B. C型(半月型)



正解は...

硬度の高いスポンジ

長所

- ・ブランクスの切り口の仕上がりがシャープできれい。

短所

- ・面型の跡が付きやすい。
 - ・ブランクス表面に強い押し跡が付きやすい。
- 表面が平滑で柔らかい材質（ホイルなどの加工紙、プレスコート加工）で特に出やすい。



特殊形状ゴム



コルクゴム

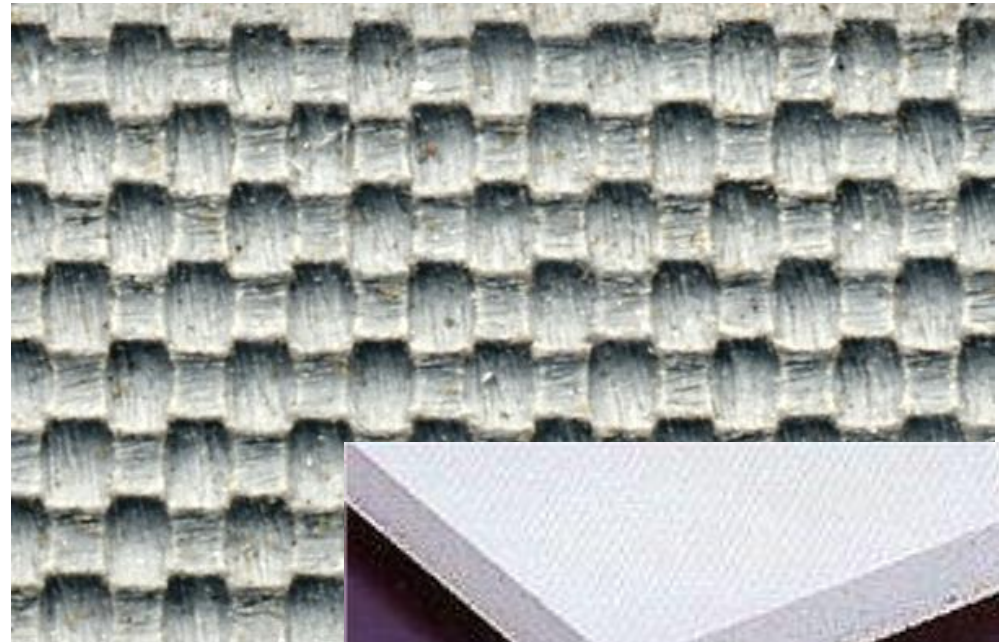
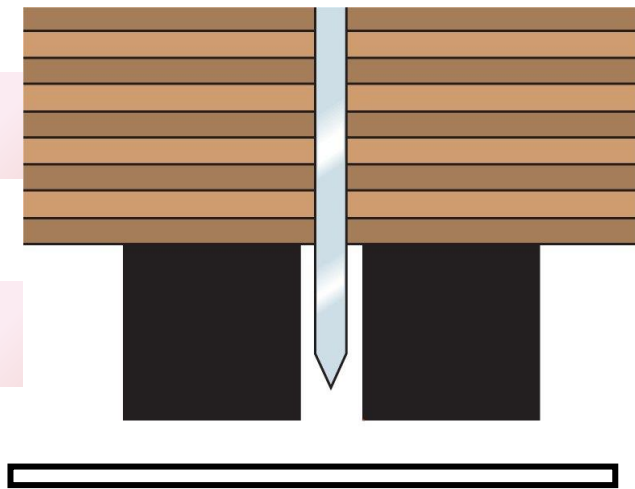
R状に面取りされているC型のゴムがおすすめ

<効果>

- きれいな切り口を実現
- 紙粉の発生を抑える
- ニックに付けると保持性が良い
- ブランクス表面の押し跡が少ない

表面がメッシュ状のゴム

抜型からシートを**瞬時に放す**ため、
高速回転の打抜機に使用すると良い。

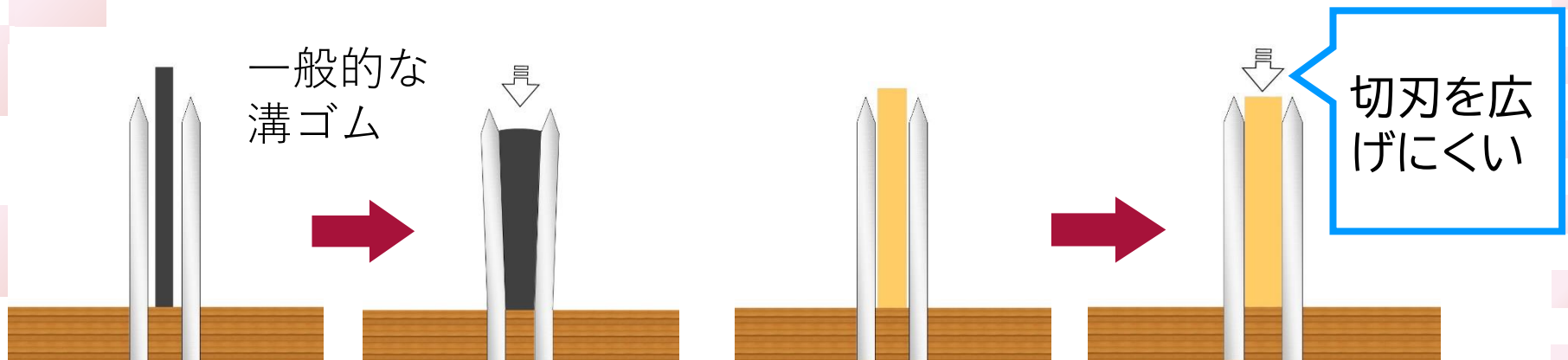


溝ゴム

- 細かな溝や穴部分に使用
- 圧縮時に横への広がりが小さい
- 反発特性に優れている。

注意点

- 溝幅よりも1~1.5mm細いゴムを使用する。



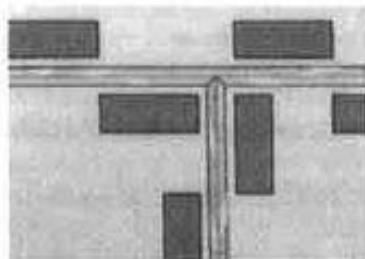
切刃を広げにくい

ゴム貼りの際の留意点

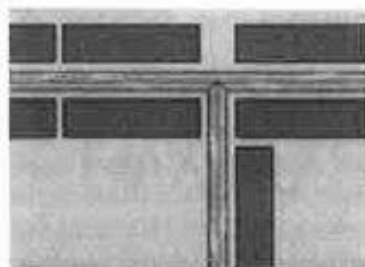
1. 可能な限り、**ゴムの高さ**と**幅**を**同じ**にする。
2. **古いゴム**を使用しない。
3. **光と太陽光を避けて**保存する。
4. **適切な接着剤**を使用する。

ゴムの貼り方

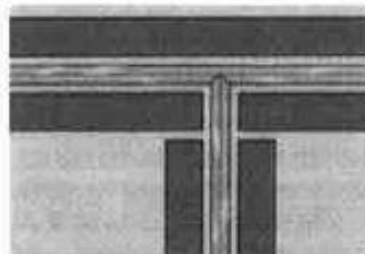
図5 ワンタッチゴムの点貼り



ヨーロッパでは今や“古典的”と言われるワンタッチゴムの点貼り。但し、機械の運転速度は上げられません。このゴム付けは手動打抜機（いわゆるピク）時代に考案されました。



ワンタッチゴムでも150mmの長さが必要。そして切刃を挟んで平行に貼り、ゴムとゴムの間は5mmあけます。これで高速運転が可能に。



ヨーロッパで標準的なゴムの張り方。帯状のゴムを刃の長さに合わせて切刃の両側に貼ります。トラブルのない高速運転に最良の方法。

商品ご紹介

高付加価値抜型ゴム

シートポリトッップ



打抜機の性能を最大限に

シート ポリトッップ

シートとミゾゴム双方ご用意しています

シート ポリトッップは
近年大幅に向上した打抜機の性能に対応できる
新開発の高品質な抜型周辺部材です



下記サイズをご用意しています
シートサイズ (厚さ×幅×長さ)
2～20mm(1mm 刻み)×380×658mm

ミゾゴムサイズ (厚さ×幅×長さ)
2～5 (1mm 刻み)×7×658mm
※重 (フラット) タイプのみとなります。



- **最高速度での生産が可能**
優れた成り出し力によって抜圧を通常よりも低く設定できます。
- **ロングラン、リピートジョブ、すべての特殊用途に最適**
高品質両面テープ採用で、剥がしたときに抜型に粘りが残らず、パニヤ表面を全く傷めません。
- **品質管理を容易にする色分け、視覚的支援**
10段階のショア硬度 A を色分けして管理が容易になっています。

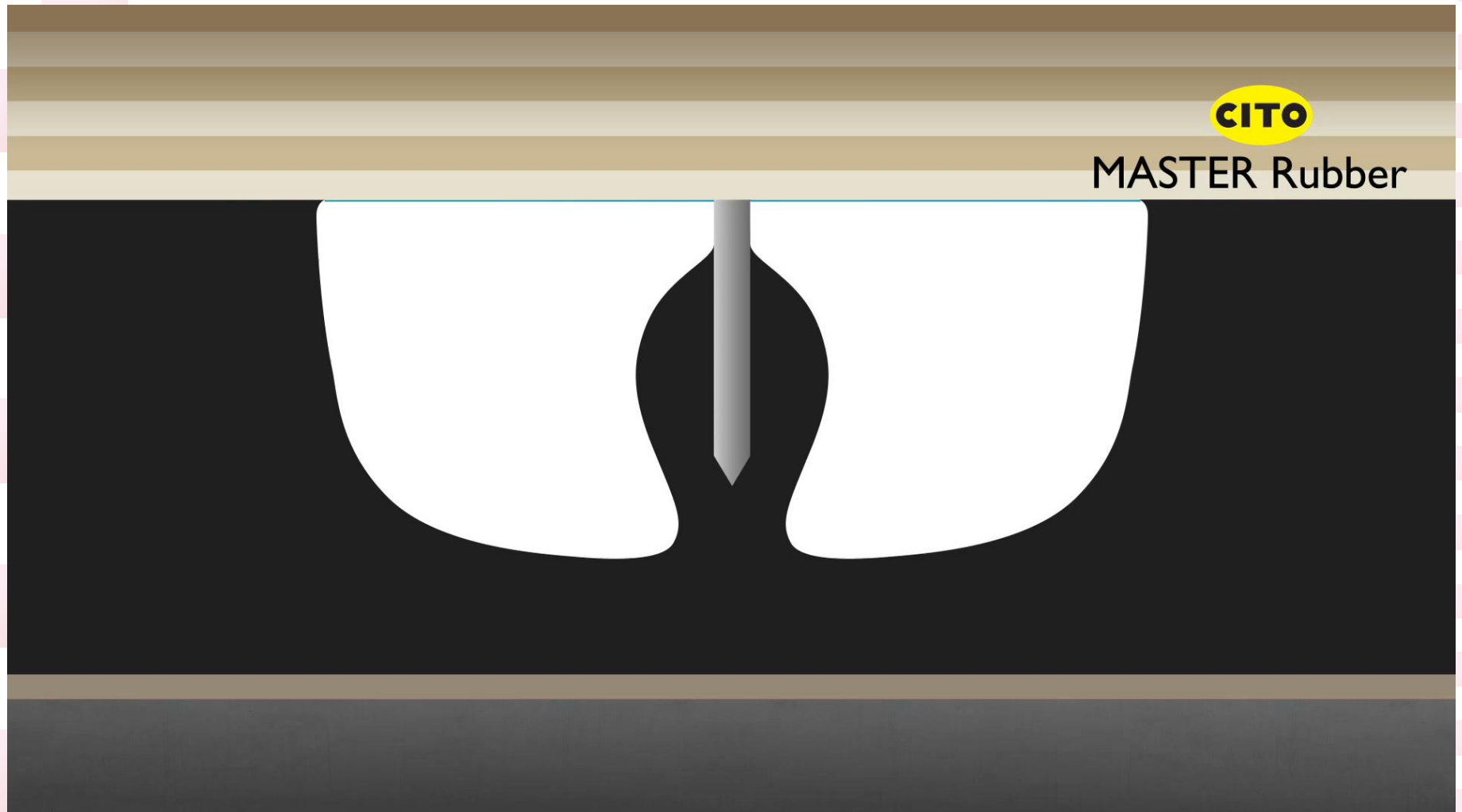


- **食品包装の ISEGA 認証**
この認証は、両面品を構成する材料が食品に接触しても安全であること、食品に害のない組成を持つ素材を使用していることを証明するものです。食品用容器の製造に安心してご利用いただけます。

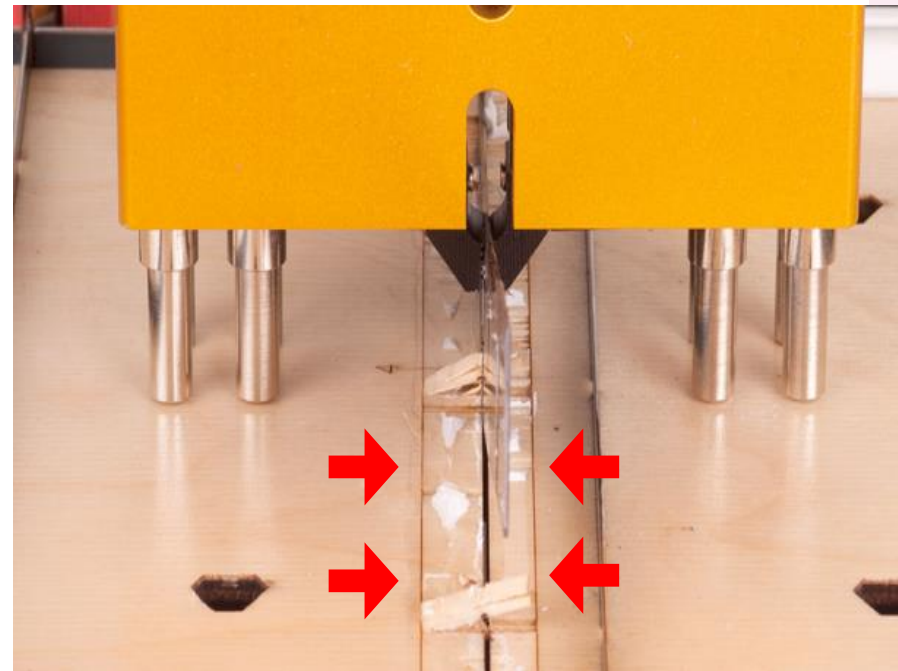
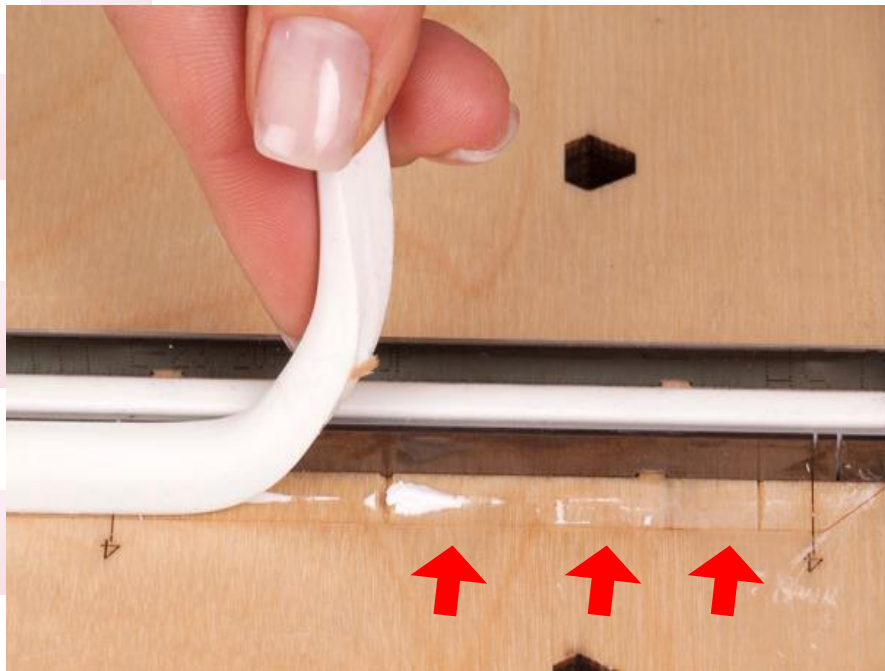
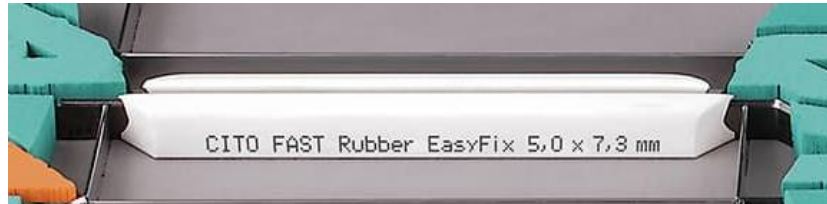


私たちの仕事は「新しい世界のお手紙」と、お客様に「毎日ほっと安心し」を28掛けすることです。
〒163-0814 東京都豊島区南池袋1-1ニューリバービル5F
TEL:03-3528-9930 FAX:03-3228-9940 URL: <https://www.yot.co.jp> E-mail: yct@yot.co.jp

シートNRB マスターラバー

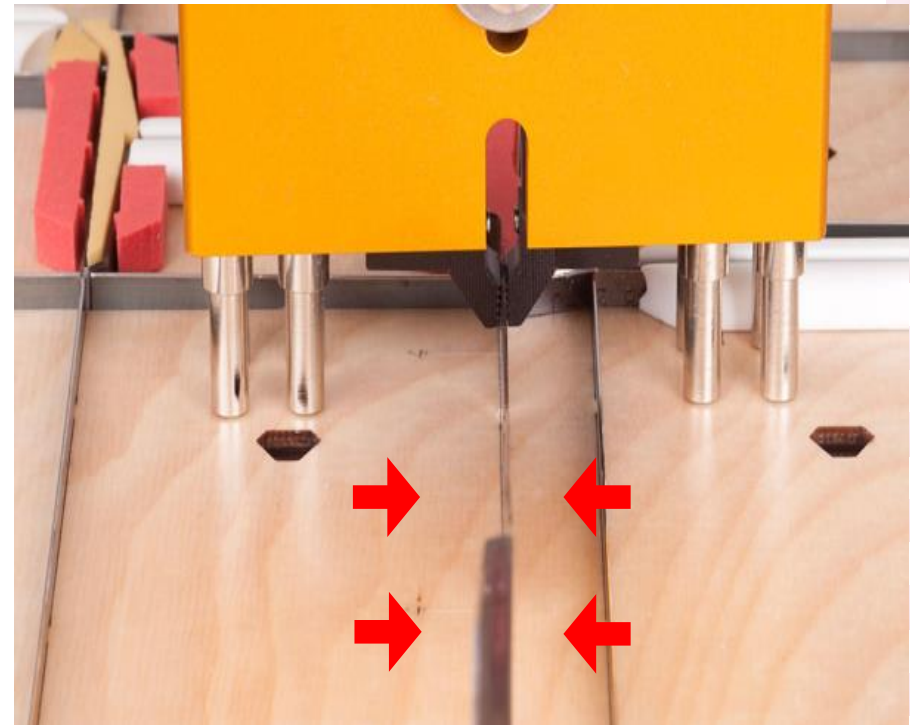
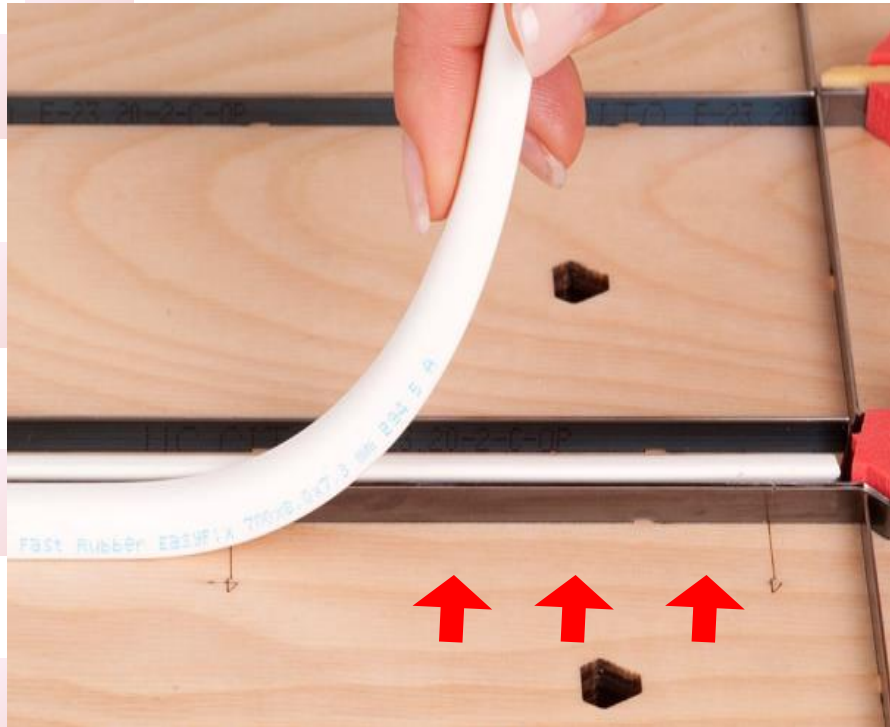


ファストラバー(両面テープ付き)



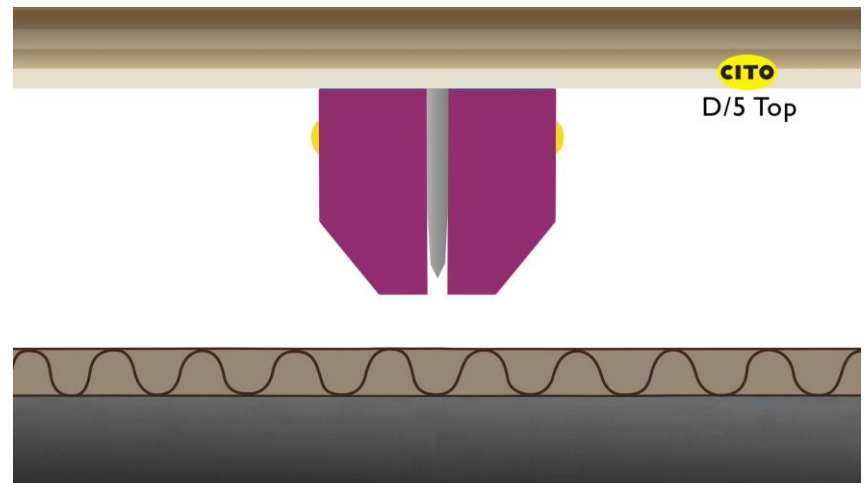
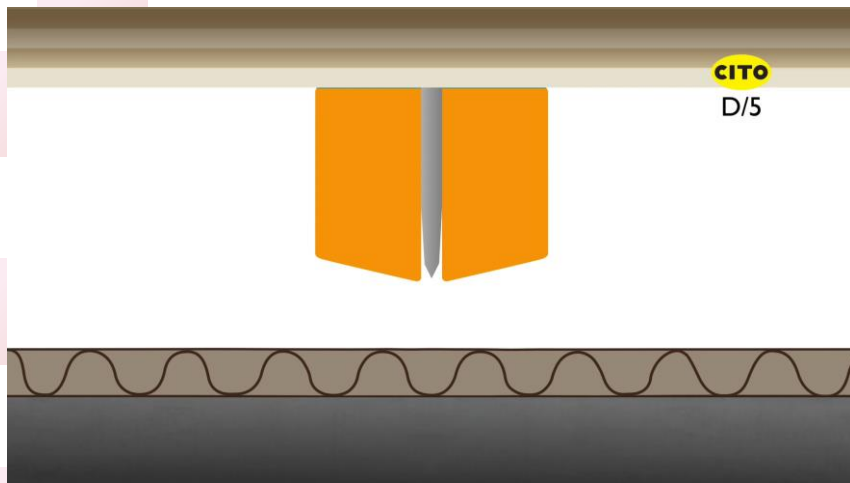
従来の瞬間接着剤は、刃交換時にゴムをはがすと
抜型表面にダメージを残します

ファストラバー(両面テープ付)



ファストラバー(両面テープ付)は
ゴムをはがしても、**抜型を傷めない**。
接着剤をつける**手間も省ける**

ソリッドラバー-D5 / D5 Top

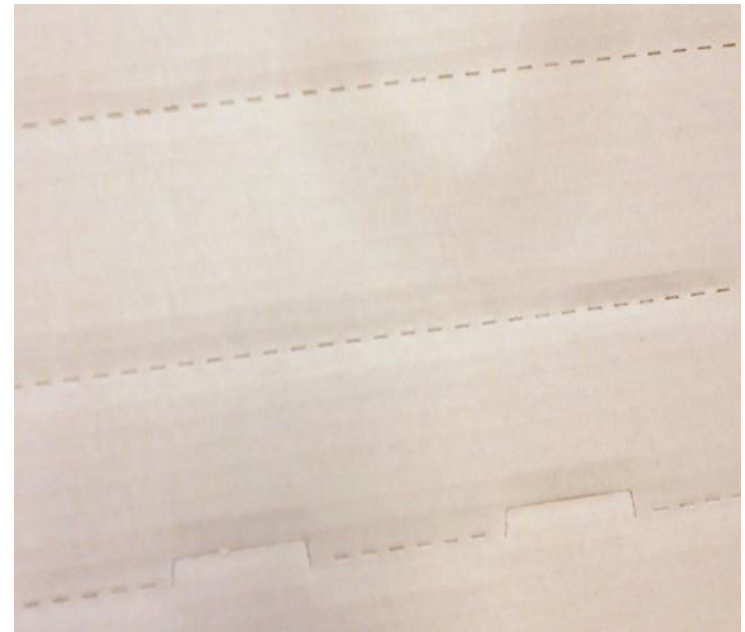


ソリッドラバーD5 / D5 Top

D/5なし



D/5あり



『シートテープ』も抜型ゴムも食品安全認証済



ISEGA 認証取得済 抜型用撥ね出しゴム
シートジェクトF
シートジェクトF イージーフィックス

国際認証である **ISEGA** は
食品分野に使用される製品が食品に接触しても
安全であることを証明するものです。

食品の安全性が求められる
食品パッケージを製造するお客様には
ISEGA 認証取得製品として
安心してご使用いただけます。

ご清聴ありがとうございました