

プレバランスシート

PressbalanceSheet

ムラ取り時間

大幅削減

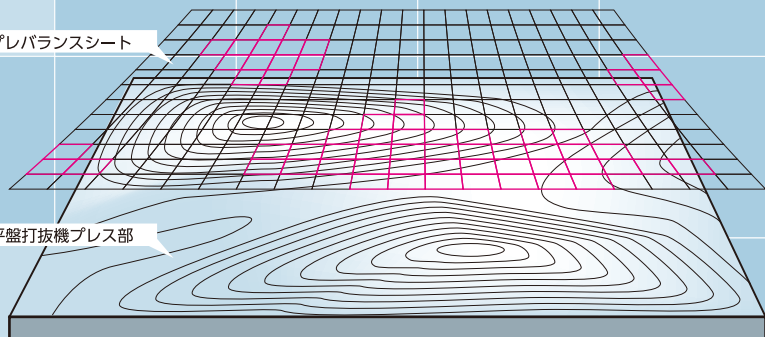
平盤打抜機の圧力バランスを改善 毎回のムラ取りテープ補正を軽減します

ムラ取り時間の大幅削減効果が認められ話題に

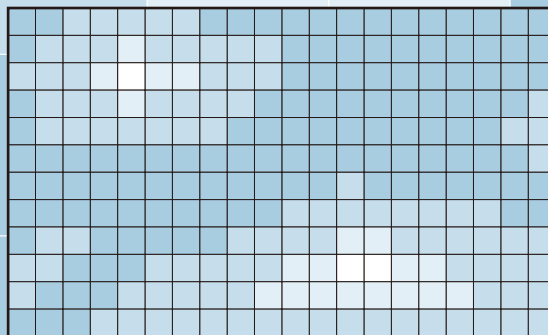
今までの切れない切れ刃にテープを貼るというムラ取り方法と異なる打抜機のプレス部に生じたバランスを調整するユニークな技術です。

プレバランスシート

平盤打抜機プレス部



平盤打抜機プレス部のバランスを1マス50mm四方0.02mm単位で調整



イメージ図 > 左図のように生じた不均衡を補正するために、厚みを0.02mm単位で調整したプレバランスシート(1マスは50mm四方)

プレバランスシート導入後のメリット!

- 紙粉が少なくなる
- コストパフォーマンスが良い
- 抜型の寿命が延びる
- 古い保護プレート、ムラ取り用紙も使える

打抜機自体のメンテナンスでのバランス補正では、今迄のムラ取り用紙は使えなくなります。

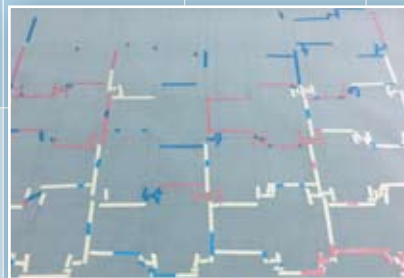
プレバランスシートは専用保護プレートを作成しますので従来の保護プレートと交換する事で、これまでのムラ取り用紙を使用する事が出来ます。

プレバランスシート概要

1. プレバランスシートは20ミクロン厚の超硬質のPPSフィルム10層で構成
2. 50mmピッチの抜型でハーフカットをします。
抜圧の弱い箇所は1枚、強いところは複数枚が切れます。
3. 切れたプレバランスシートを全て剥がすことで、抜圧調整の基盤が作られます。

プレバランスシート 未使用時

ムラ取りテープでの作業は通常2~5回のチェックを行うのでムラ取りの作業に時間がかかる。



プレバランスシート 使用時

面のバランスが取れているので、ムラ取りテープでの補正が大幅に減少する。



製品開発



株式会社カウンタープレートジャパン

〒921-8015 石川県金沢市東力2-79 TEL 076-220-6650 <http://cp-j.net/>

YouTubeはこちら▶



私たちの仕事は「美しい箱作りのお手伝い」と、現場に「明日はもっと楽しい」をお届けすることです。