

医薬品や健康食品などの箱を平台で抜いています。機械のムラが大きくなっている為にムラトリの時間が掛かっています。何か良い製品は在りますか。(東京都印刷紙器メーカーR社)

ムラトリは打抜き時  
のムラを取ることで抜  
いた製品の切れ不良を  
無くすものです。しか  
し、打抜機の機械のム  
ラがあるとムラトリも  
余計に時間が掛かって  
しまいます。そこで  
『プレバランスシー  
』をお勧めしました。

## 平台のムラを取る

すること新抜型での  
ムラトリ時間を大幅に  
短縮出来る製品です。

0・02ミリのフィルムを  
10枚重ねて1枚のシー  
トにしたものを特別な  
抜型(50ミの間隔のマ  
ス目状の物)でハーフカ  
ットして、切れたフィ  
ルムだけを剥がした物  
を専用のボードに挟み  
込んで平台の保護板と

して使います。抜圧が  
均一にかかり、刃の摩  
耗が減ることで紙粉も

減り抜型の寿命も大幅  
に伸びます。国内実績  
は大手ほか多数あり、  
特許は国内では取得済  
みで、海外に向けては  
PTC出願済みです。

『何度も行なう試し抜  
きでのムラトリテー  
プを貼る作業が減り、  
コストを抑えることが  
出来ました』と工場長よ  
りお話を頂きました。

質問・問合せは有功  
社シトー貿易 03-3  
949-9930へ。

(きむら・よついち)  
同社商品開発課マネー  
ジャー) 次回掲載予定  
12月7日。

再び現場から  
木村陽が  
お伝えします



第92回

